



127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,  
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»  
ООО «СК «АВТОДОР»

---

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

**Заказчик – ГК «АВТОДОР»**

## **АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»**

### **Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля**

## **РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

### **Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)**

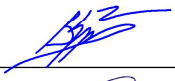
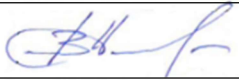
#### **Часть 8. Деформационные швы**

#### **Книга 2. Деформационные швы опор 6 и 6а**

**ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а**

| Изм. | № док. | Подп. | Дата |
|------|--------|-------|------|
|      |        |       |      |
|      |        |       |      |
|      |        |       |      |

**МОСКВА, 2026**

| Информационно-удостоверяющий лист   |                                 |                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|------|--------|--|--|
| Наименование объекта                |                                 | Автомобильная дорога «Обход Адлера»<br>Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля                                                                           |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
| Номер п/п                           | Обозначение документа           | Наименование документа                                                                                                                                       |                                                                                       | Номер последнего изменения (версии)                                             |      |        |  |  |
|                                     | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а | Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)<br>Часть 8. Деформационные швы<br>Книга 2. Деформационные швы опор 6 и 6а |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
|                                     |                                 |                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
| Наименование файла                  |                                 | Дата и время последнего изменения файла                                                                                                                      | Размер файла, байт                                                                    |                                                                                 |      |        |  |  |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.pdf |                                 | 30.06.2026                                                                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
|                                     |                                 |                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
| Характер работы                     |                                 | Фамилия                                                                                                                                                      | Подпись                                                                               | Дата                                                                            |      |        |  |  |
| Разработал                          |                                 | Гуляев Н.И.                                                                                                                                                  |    | 30.06.2026                                                                      |      |        |  |  |
| Проверил                            |                                 | Михайлов Р.П.                                                                                                                                                |    | 30.06.2026                                                                      |      |        |  |  |
| Н.контр.                            |                                 | Михайлов Р.П.                                                                                                                                                |  | 30.06.2026                                                                      |      |        |  |  |
| ГИП                                 |                                 | Кудряшов В.В.                                                                                                                                                |  | 30.06.2026                                                                      |      |        |  |  |
| Генеральный директор                |                                 | Скорик О.Г.                                                                                                                                                  |  | 30.06.2026                                                                      |      |        |  |  |
| Комплексный главный инженер проекта |                                 | Николаев В.Е.                                                                                                                                                |  | 30.06.2026                                                                      |      |        |  |  |
|                                     |                                 |                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
| Информационно-удостоверяющий лист   |                                 | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а-УЛ                                                                                                                           |                                                                                       | <table><tr><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> | Лист | Листов |  |  |
| Лист                                | Листов                          |                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |
|                                     |                                 |                                                                                                                                                              |                                                                                       |                                                                                 |      |        |  |  |

127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,  
ИНН 7707418878, КПП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»  
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

**Заказчик – ГК «АВТОДОР»**

## **АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»**

### **Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля**

## **РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

### **Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)**

#### **Часть 8. Деформационные швы**

#### **Книга 2. Деформационные швы опор 6 и 6а**

**ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а**

| Изм. | № док. | Подп. | Дата |
|------|--------|-------|------|
|      |        |       |      |
|      |        |       |      |
|      |        |       |      |

Технический директор  
по тоннельному строительству

КГИП



Н.Г.Файзрахманов

Л.И. Алимбекова

**МОСКВА, 2026**

Согласовано

Взаим. Инв.

Подп. и дата

Инв. №

**Заказчик – ГК «АВТОДОР»**

**АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»**

**Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до  
Западного портала)**

**Часть 8. Деформационные швы**

**Книга 2. Деформационные швы опор 6 и 6а**

**ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а**

**Генеральный директор**

**Комплексный главный инженер  
проекта**



**О.Г. Скорик**

**В.Е. Николаев**

|              |  |
|--------------|--|
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Инв. № подл. |  |





| Обозначение                         | Наименование                                                 | Примечание |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------|
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а-С   | Содержание тома                                              |            |
|                                     | Справка ГИПа                                                 |            |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а     | Основной комплект чертежей                                   |            |
|                                     | <u>Прилагаемые документы</u>                                 |            |
| 260218ГСМ.ОА-ДШПТ320-2.4-В1         | Деформационный шов на опоре 6. Часть В1, L = 5288 мм         |            |
| 260218ГСМ.ОА-ДШПТ320-2.4-В2         | Деформационный шов на опоре 6. Часть В2, L = 5290 мм         |            |
| 260218ГСМ.ОА-ДШПТ320-5.4-Е1         | Деформационный шов на опоре 6а. Часть Е1, L = 5288 мм        |            |
| 260218ГСМ.ОА-ДШПТ320-5.4-Е2         | Деформационный шов на опоре 6. Часть Е2, L = 5290 мм         |            |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а .ВР | Ведомость объёмов работ                                      |            |
|                                     | <u>Приложения</u>                                            |            |
|                                     | Подтверждение соответствия изменений № Адл-456 от 10.04.2026 |            |

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а-С

|          |         |          |        |         |          |
|----------|---------|----------|--------|---------|----------|
|          |         |          |        |         |          |
| Изм.     | Кол.уч. | Лист     | № док. | Подпись | Дата     |
| Разраб   |         | Гуляев   |        |         | 26.06.26 |
| Проверил |         | Михайлов |        |         | 26.06.26 |
| Н.контр. |         | Михайлов |        |         | 26.06.26 |
| ГИП      |         | Кудряшов |        |         | 26.06.26 |

Содержание

|                                                                      |      |        |
|----------------------------------------------------------------------|------|--------|
| Стадия                                                               | Лист | Листов |
| Р                                                                    |      | 1      |
| НПС // ГПСМ-СПб<br>АО «Институт Гипростроймост —<br>Санкт-Петербург» |      |        |

## Справка ГИПа

Настоящий том рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-ба разработан на основании тома проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 «Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)», получившего положительное заключение ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ» № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025г.

В рамках детальной проработки технических решений на стадии Рабочей документации внесены следующие изменения:

1. Уточнены размеры и объем деформационных швов по чертежам Производителя. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД.
2. Уточнен объем арматуры участков монолитных в соответствии с изменением размеров деформационных швов. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД.
3. Уточнен объем бетона участков монолитных в соответствии с изменением размеров деформационных швов. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД.

Уточнение объемов работ, полученные на стадии разработки рабочей документации, не влекут за собой изменения основных конструктивных элементов и решений, соответствующих положительному заключению ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ». При этом надежность, несущая способность, безопасность и долговечность обеспечены.

Документация комплектная и удовлетворяет требованиям технических регламентов, действующих нормативных документов и техническому заданию на разработку рабочей документации и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность движения при правильной эксплуатации.

Принятая технология и оборудование, строительные решения, организация производства труда соответствуют новейшим достижениям науки и техники, в том числе взрывопожарной безопасности при правильной эксплуатации дороги, данным инженерно-геологических изысканий и требованиям о защите населения и устойчивости объекта в чрезвычайных ситуациях.

Главный инженер проекта  
(Идентификационный номер в реестре  
НОПРИЗ П-000214)



Кудряшов В.В.

|              |  |
|--------------|--|
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Инв. № подл. |  |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование                                   | Примечание |
|------|------------------------------------------------|------------|
| 1    | Общие данные                                   |            |
| 2    | Участки монолитные Ум1...Ум4. Общий вид        |            |
| 3    | Участки монолитные Ум1, Ум2. Схема армирования |            |
| 4    | Участки монолитные Ум3, Ум4. Схема армирования |            |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение                        | Наименование                                         | Примечание |
|------------------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|                                    | Прилагаемые документы                                |            |
| 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-2.4-В1        | Деформационный шов на опоре 6. Часть В1, L = 5288 мм |            |
| 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-2.4-В2        | Деформационный шов на опоре 6. Часть В2, L = 5290 мм |            |
| 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-5.4-Е1        | Деформационный шов на опоре 6. Часть Е1, L = 5288 мм |            |
| 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-5.4-Е2        | Деформационный шов на опоре 6. Часть Е2, L = 5290 мм |            |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.ВР | Ведомость объемов работ                              |            |

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки ДШ

| Обозначение                       | Наименование                     | Примечание |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------|
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-1-1а   | Деформационные швы опор 1 и 1а   |            |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а   | Деформационные швы опор 6 и 6а   |            |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-11-11а | Деформационные швы опор 11 и 11а |            |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-16-16а | Деформационные швы опор 16 и 16а |            |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование                                                    | Примечание |
|------|-----------------------------------------------------------------|------------|
| 2    | Спецификация элементов конструкции                              |            |
| 3    | Спецификация элементов армирования участков монолитных Ум1, Ум2 |            |
| 4    | Спецификация элементов армирования участков монолитных Ум3, Ум4 |            |

Общие указания

- 1 Рабочая документация разработана на основании:  
- договора № ДМ12-2023-1809 от 20.09.2023 года между АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург» и ООО «Строительная компания «Автодор», и задания на разработку рабочей документации к нему;  
- проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала) и результатов инженерных изысканий, получивших положительное заключение ФАУ «ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ» №23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025 в Едином государственном реестре заключений экспертизы.
- 2 Технические решения, принятые в рабочей документации соответствуют требованиям задания на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, свобод правил и других документов, содержащих установленные требования, действующих на дату выпуска и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта.
- 3 Нормативные документы  
ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки  
ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия  
ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные  
ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия  
ГОСТ 26633-2015 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия  
ГОСТ 27751-2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения  
ГОСТ 32960-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Нормативные нагрузки, расчетные схемы нагружения  
ГОСТ 58401.1-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Система объемно-функционального проектирования  
ГОСТ Р 58401.2-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Система объемно-функционального проектирования  
ГОСТ Р 58952.1-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Эмульсии битумные дорожные  
СП 14.13330.2018 «СНиП II-7-81 «Строительство в сейсмических районах»  
СП 20.13330.2016 «СНиП 2.01.07-85\* «Нагрузки и воздействия»  
СП 35.13330.2011 «СНиП 2.05.03-84\* «Мосты и трубы»  
СП 46.13330.2012 «СНиП 3.06.04-91 «Мосты и трубы»  
СП 63.13330.2018 «СНиП 52-01-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения»  
СП 70.13330.2012 «СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»  
СП 268.1325800.2016 «Транспортные сооружения в сейсмических районах»  
ТУ 20.16.59-004-32222527-2017 ММСcrete Полимербетон  
ТУ 5774-004-17925162-2003 Материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный Техноэластмост  
ТУ 5775-042-17925162-2006 Праймер битумно-полимерный  
СТО 77310225.003-2010 Мастики герметизирующие «Брит»  
- Рекомендации по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами «Техноэластмост», ОАО ЦНИИС, 2007.
- 4 Балтийская система высот, 1977 г. Местная система координат — МСК-23.
- 5 Нагрузки:  
- от автотранспортных средств в виде нагрузки АК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.133330.2011;  
- от тяжелых одиночных колесных нагрузок в виде нагрузки НК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.133330.2011.

- 6 Материалы конструкций:  
- бетон конструкционный тяжелый ГОСТ 26633-2015;  
- арматура периодического профиля А400 ГОСТ 5781-82 из стали 25Г2С;  
- арматура гладкая А240 ГОСТ 5781-82 из стали Ст3сп по ГОСТ 380-2005;  
- вязальная проволока по ГОСТ 3282-74;  
- праймер битумно-полимерный ТУ 5775-042-17925162-2006;  
- асфальтобетон SP-223 по ГОСТ 58401.1-2019;  
- асфальтобетон тип SMA-16 по ГОСТ Р 58401.2-2019;  
- битумная эмульсия по ГОСТ Р 58952.1-2020;  
- гидроизоляция «Техноэластмост С» по ТУ 5774-004-17925162-2003;  
- полимербетон MMCrete по ТУ 20.16.59-004-32222527-2017;  
- битумно-полимерная мастика «Брит» ДШ-85 по СТО 77310225.003-2010.

7 Класс сооружения — КС2 в соответствии с ГОСТ 27751-2014.

8 Категория бетонной поверхности конструкций А3 ГОСТ 13015-2012 для бетонных надземных конструкций.

9 Все работы производить в соответствии с СП 46.13330.2012, СП 70.13330.2012.

10 Перечень скрытых работ и ответственных конструкций, подлежащих освидетельствованию.

- 10.1 Скрытые работы:
- освидетельствование и приемка опалубки и арматуры участков моноличивания;

- освидетельствование и приемка поверхности под гидроизоляцию;

- освидетельствование и приемка гидроизоляции.

- 10.2 Ответственные конструкции:
- приемка смонтированных деформационных швов;

- освидетельствование и приемка железобетонных участков моноличивания;

- приемка асфальтобетонного покрытия.

Допускается дополнение/корректировка Перечня Актов на скрытые работы на основании требований Строительного контроля, утвержденных Регламентов, а также иных действующих нормативных документов в соответствии с законодательством РФ.

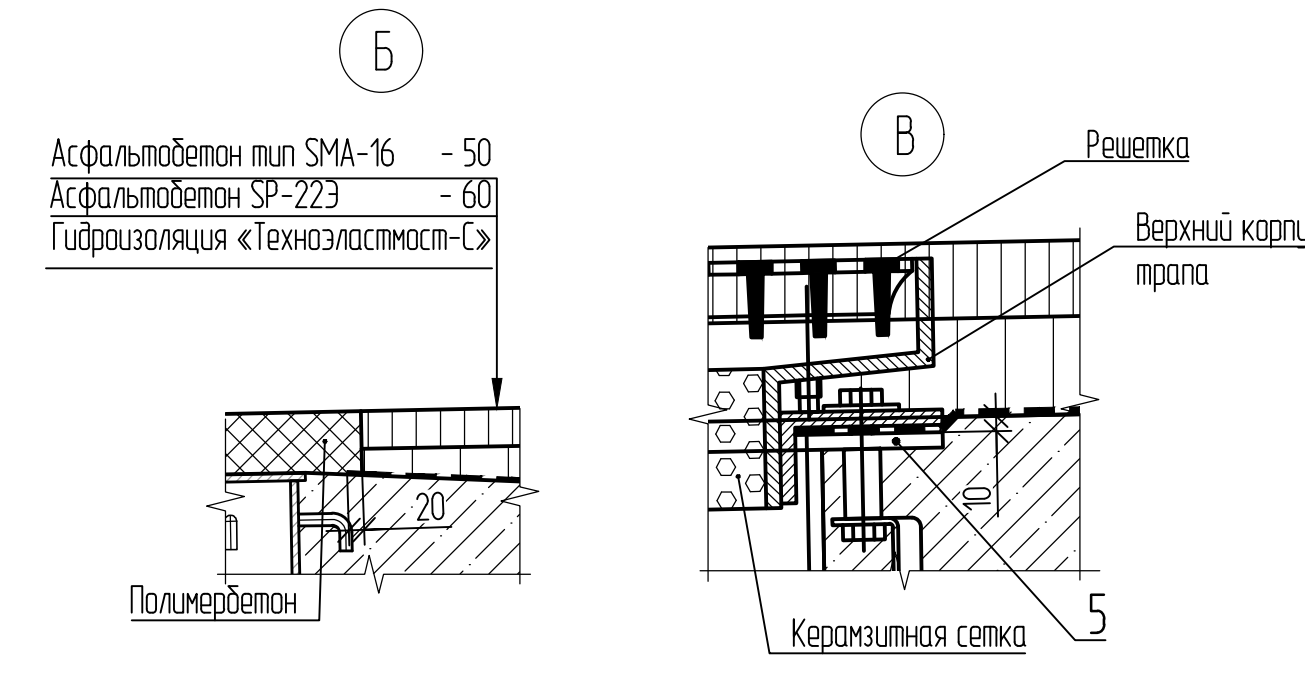
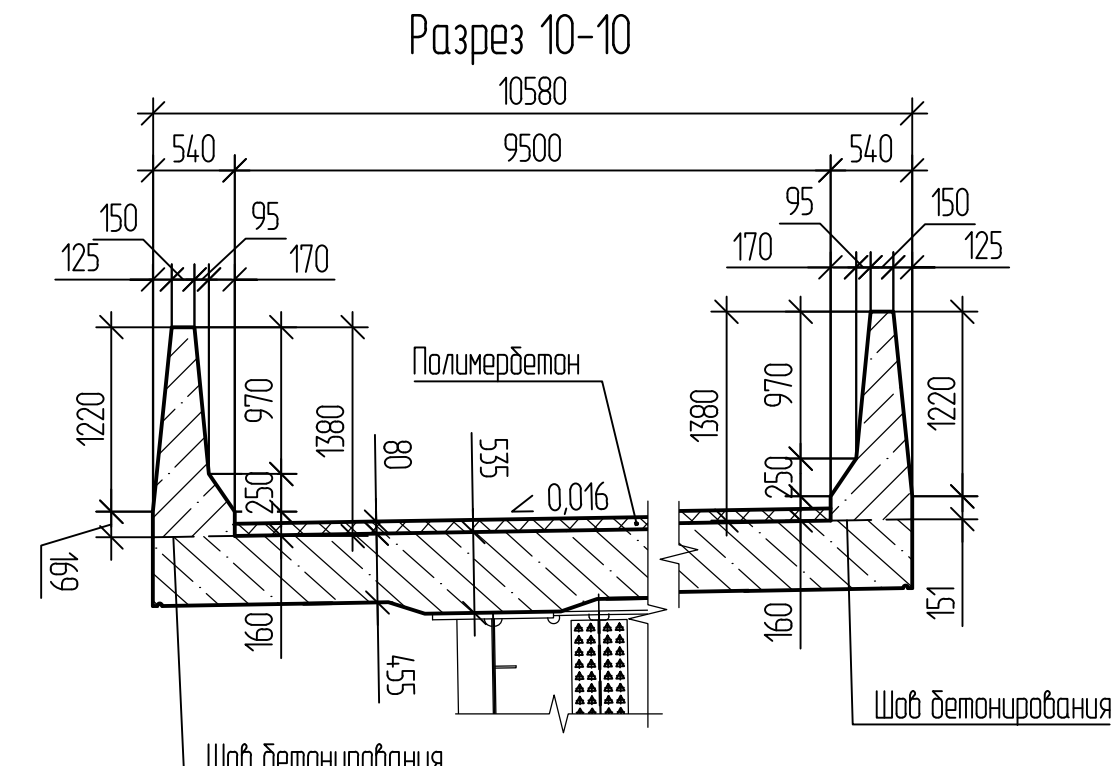
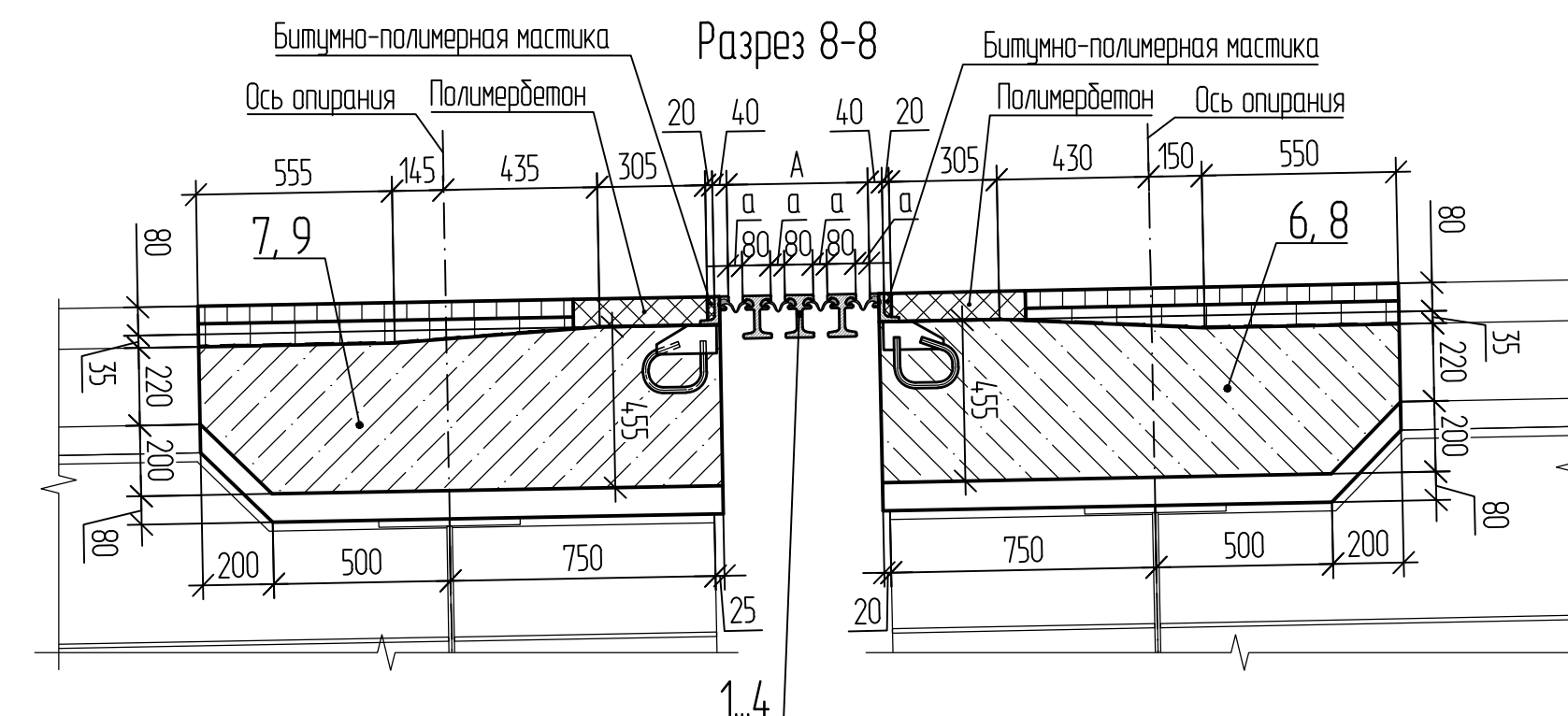
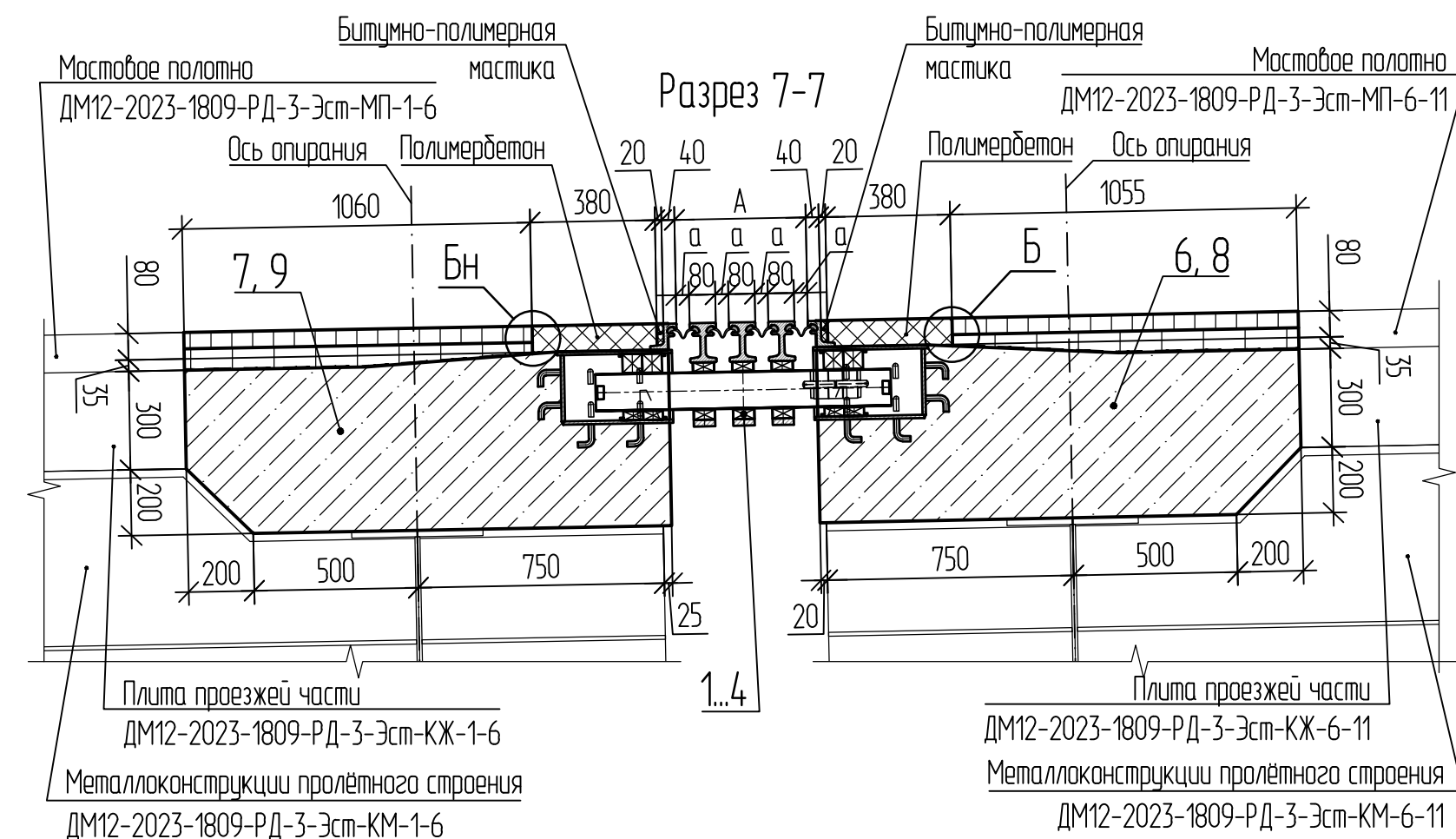
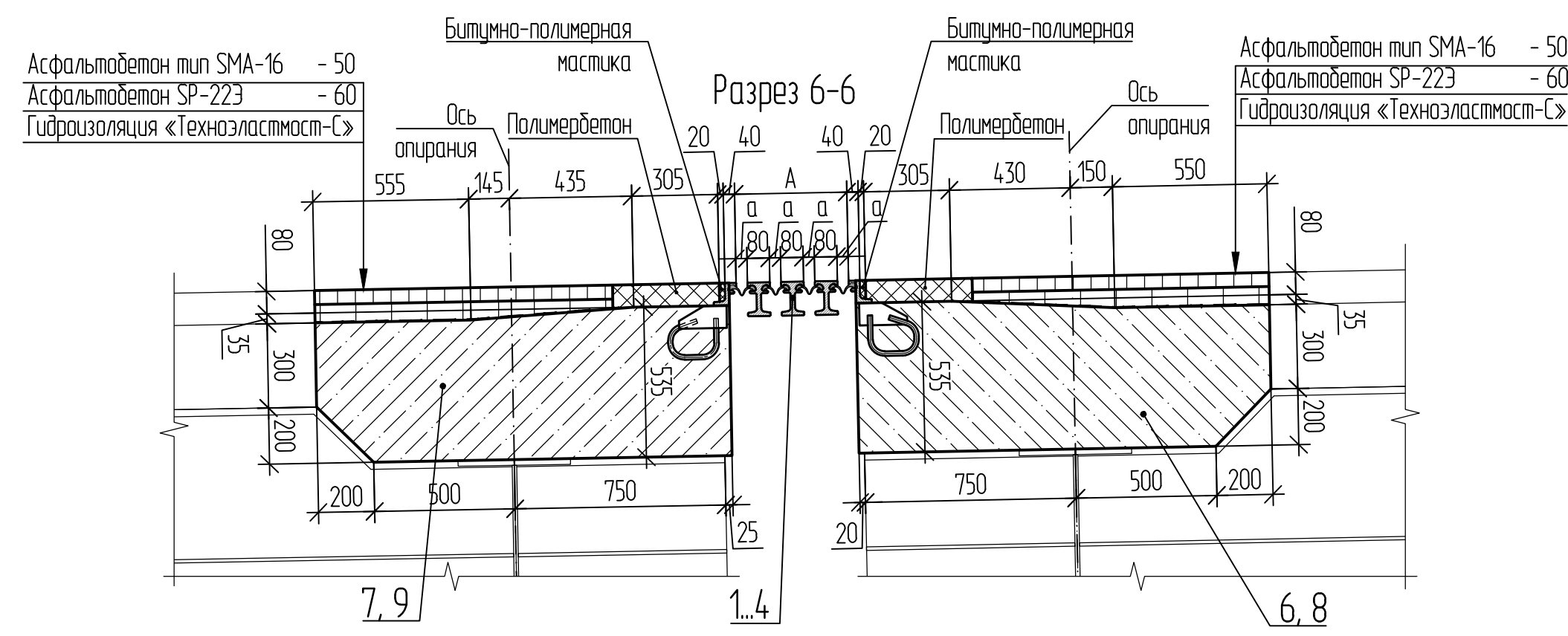
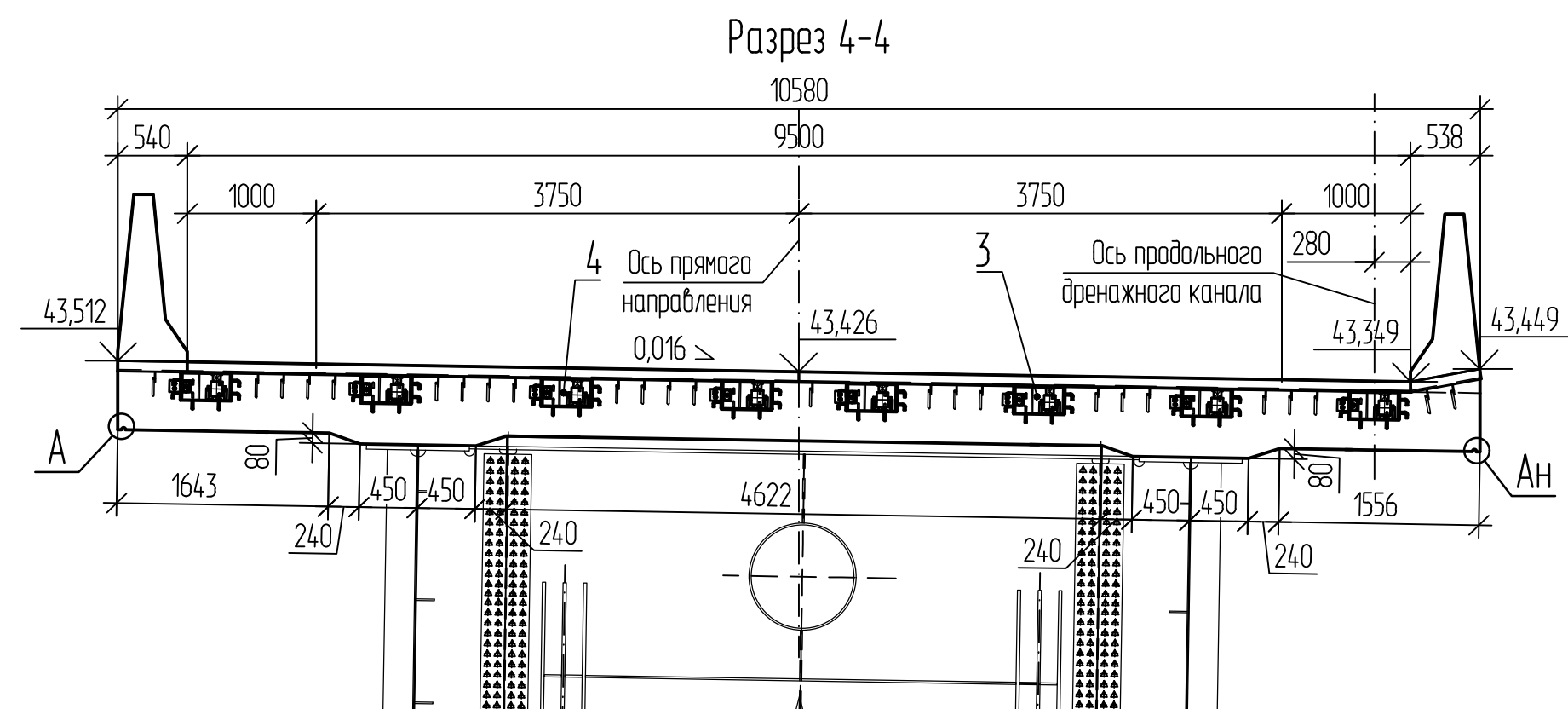
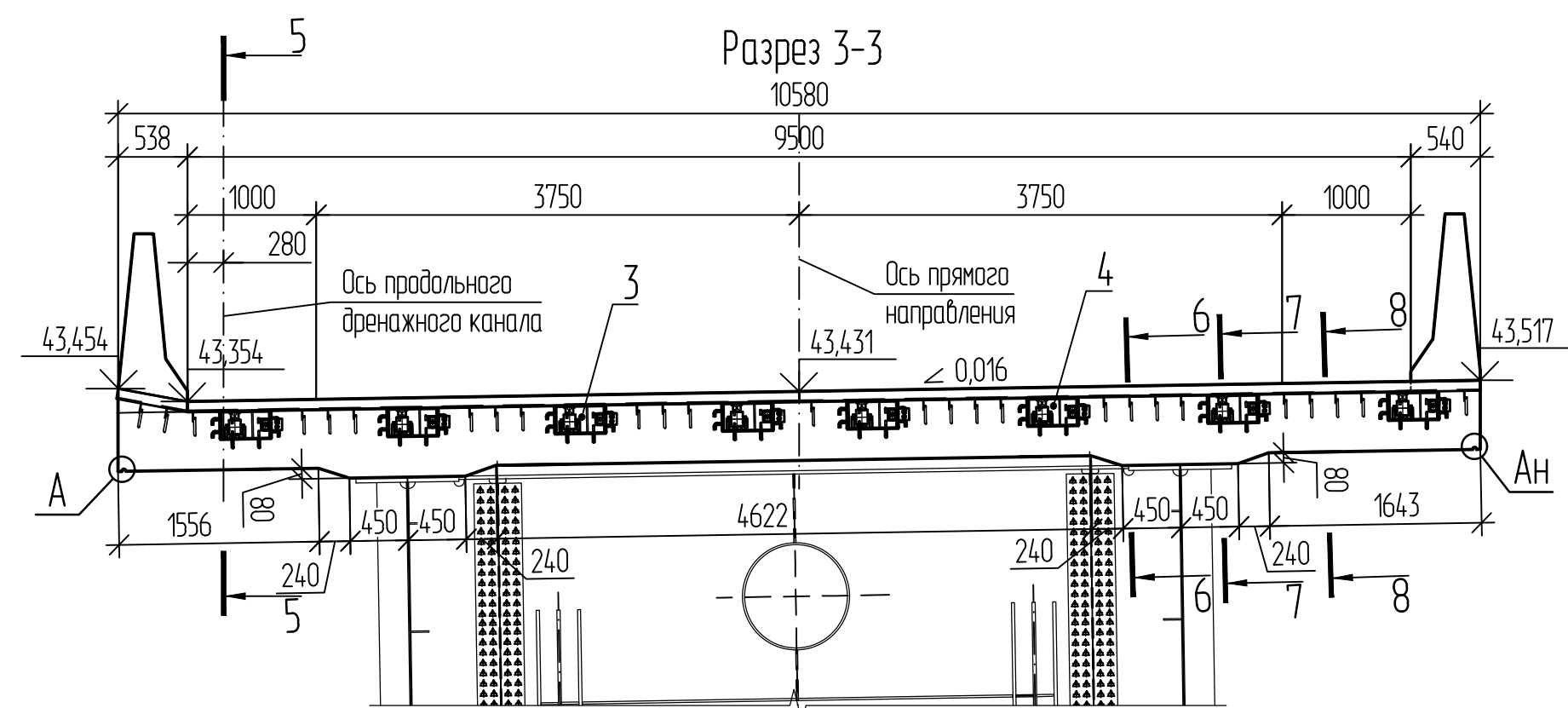
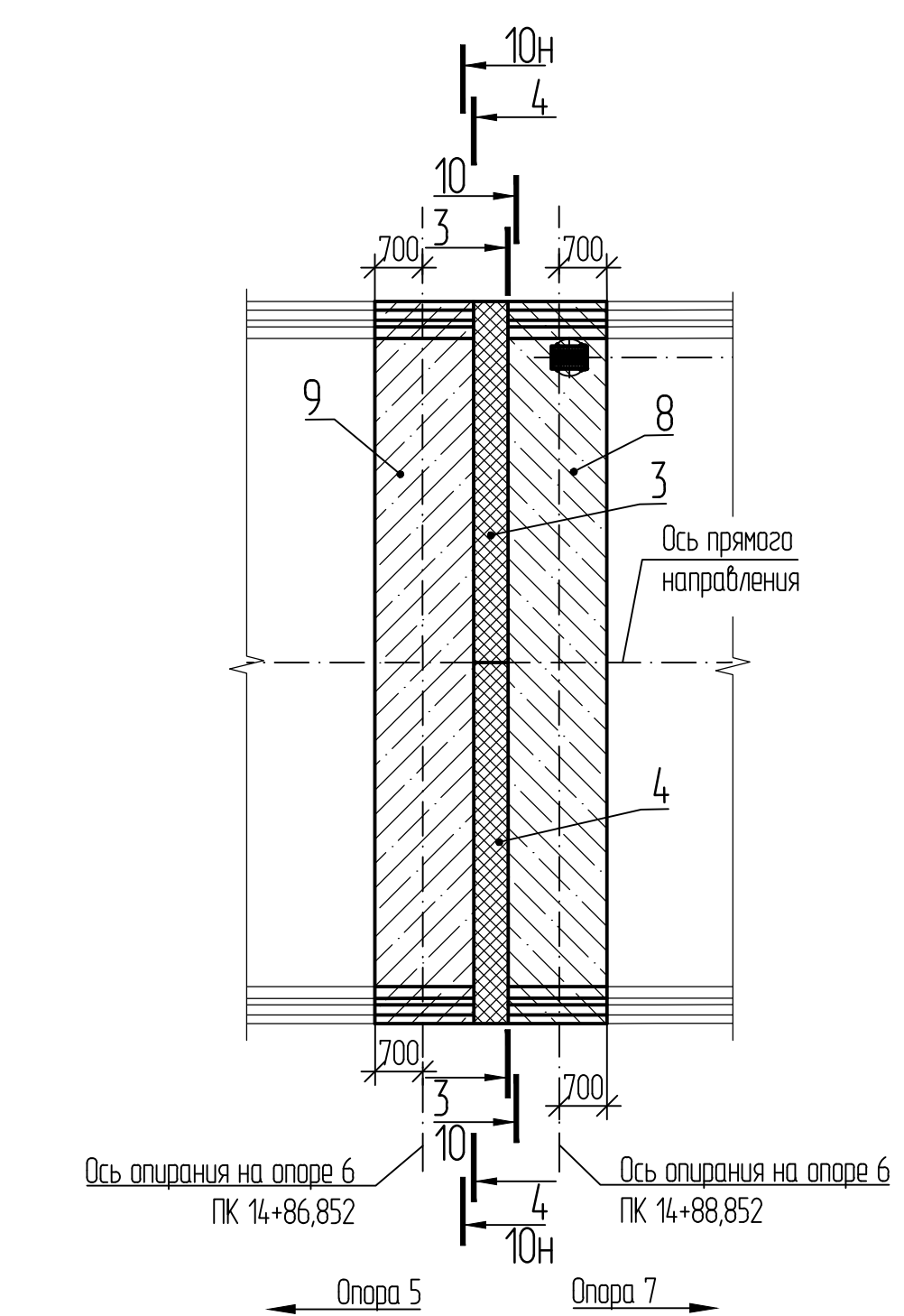
11 При изготовлении и монтаже следует учитывать утвержденные изменения стандартов и технических условий, ссылки на которые имеются в проекте. Изменения публикуются в журнале «Бюллетень строительной техники» и информационном указателе «Национальные стандарты».

12 Данный комплект смотреть совместно с комплектами ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-1-6, ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-6-11 , ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ПО-1-6, ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ПО-6-11.

13 "Ведомость основных комплектов рабочих чертежей", см. в том же ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-0П2-6.

|           |          |      |        |       |          |                                                                         |                                                                                      |      |        |  |
|-----------|----------|------|--------|-------|----------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|--|
|           |          |      |        |       |          | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а                                         |                                                                                      |      |        |  |
|           |          |      |        |       |          | Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала) |                                                                                      |      |        |  |
| Изм.      | Кол.уч.  | Лист | № док. | Подп. | Дата     | Деформационные швы опор 6 и 6а                                          | Стадия                                                                               | Лист | Листов |  |
| Разраб.   | Гуляев   |      |        |       | 24.06.26 |                                                                         | Р                                                                                    | 1    | 4      |  |
| Проверил  | Михайлов |      |        |       | 24.06.26 |                                                                         |                                                                                      |      |        |  |
| ГИП       | Кудряшов |      |        |       | 24.06.26 |                                                                         |                                                                                      |      |        |  |
|           |          |      |        |       |          |                                                                         |                                                                                      |      |        |  |
| Н. контр. | Михайлов |      |        |       | 24.06.26 | Общие данные                                                            | <div>НПС // ГПСМ-СПб</div> <div>АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург»</div> |      |        |  |





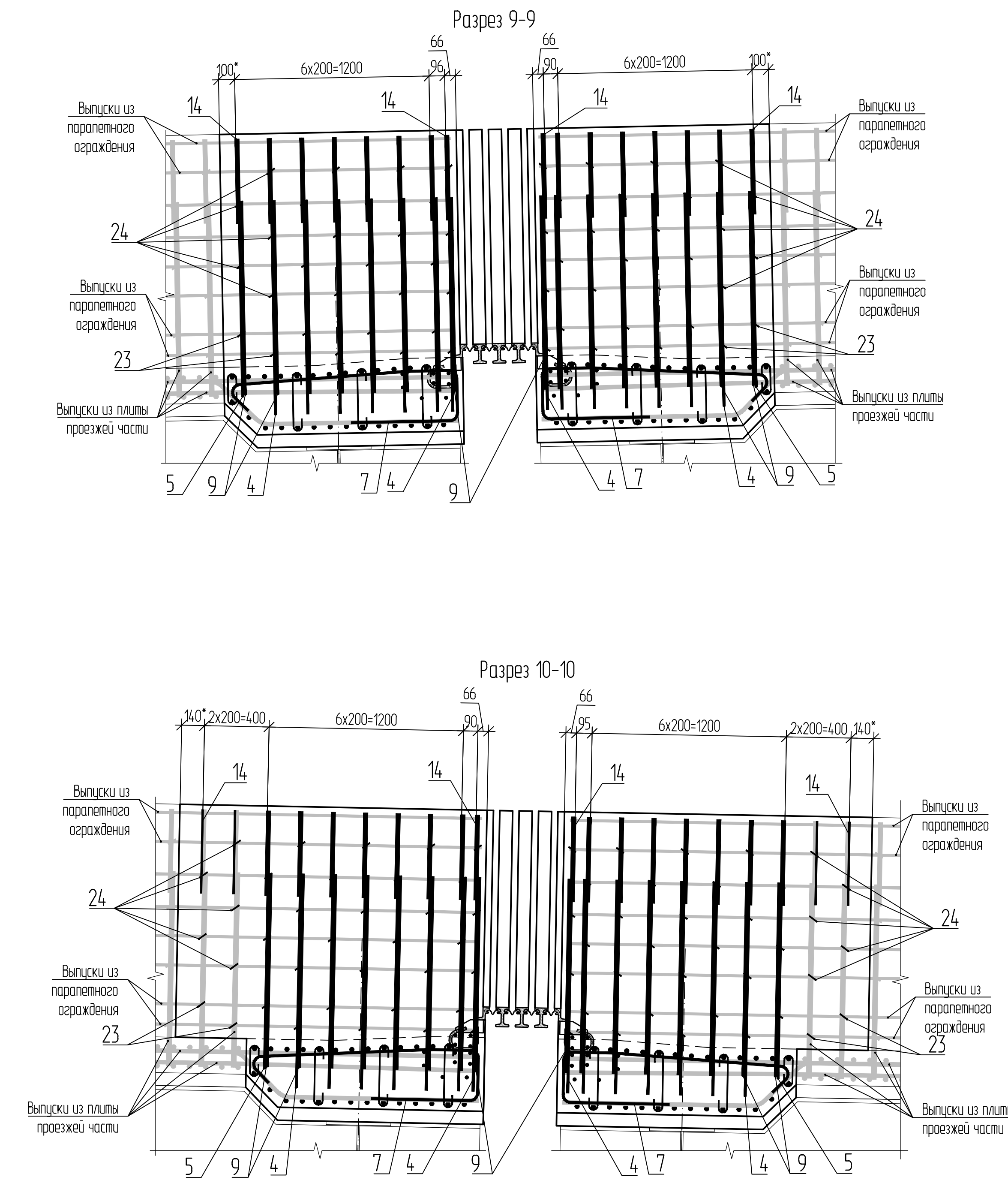
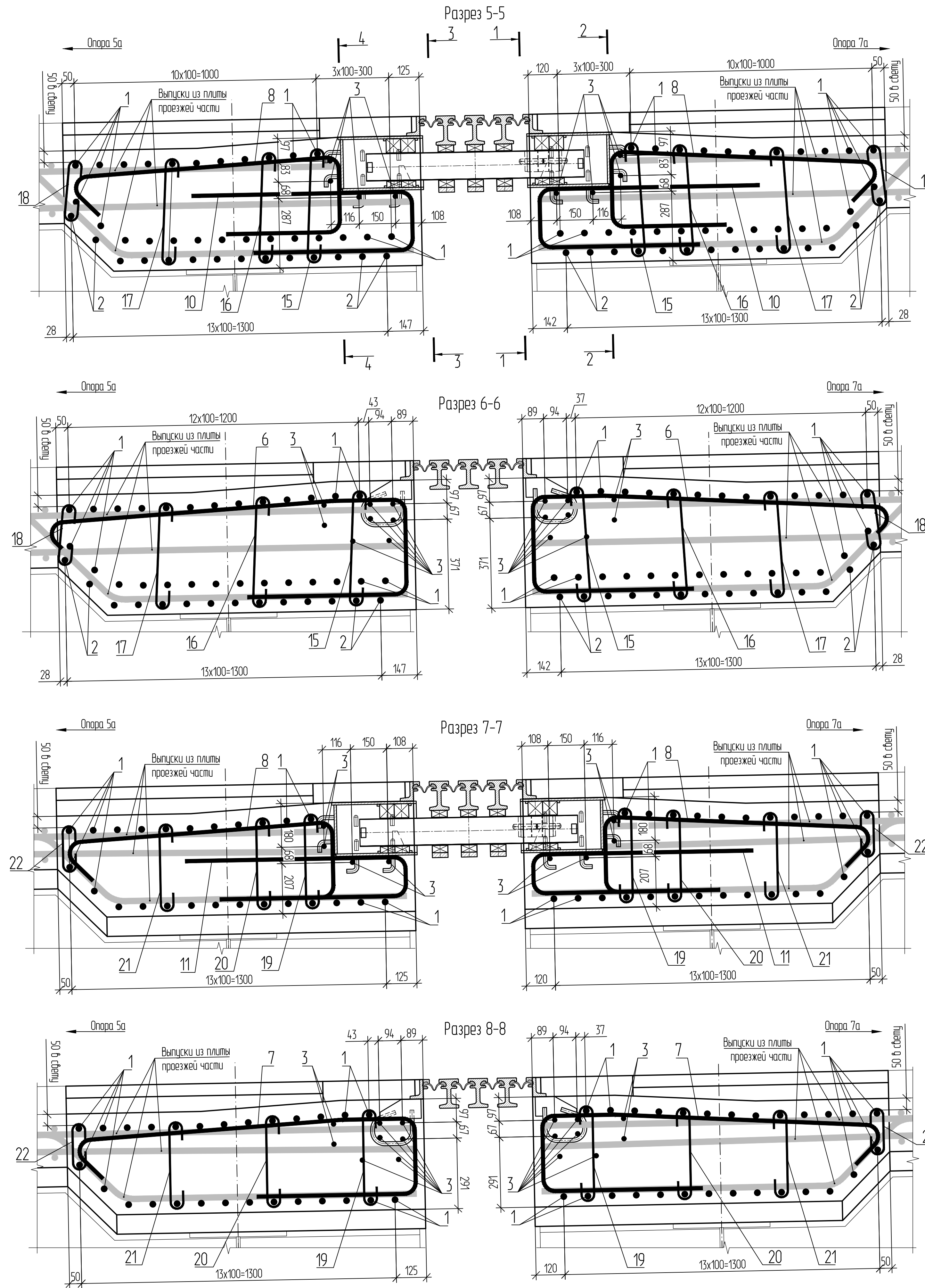
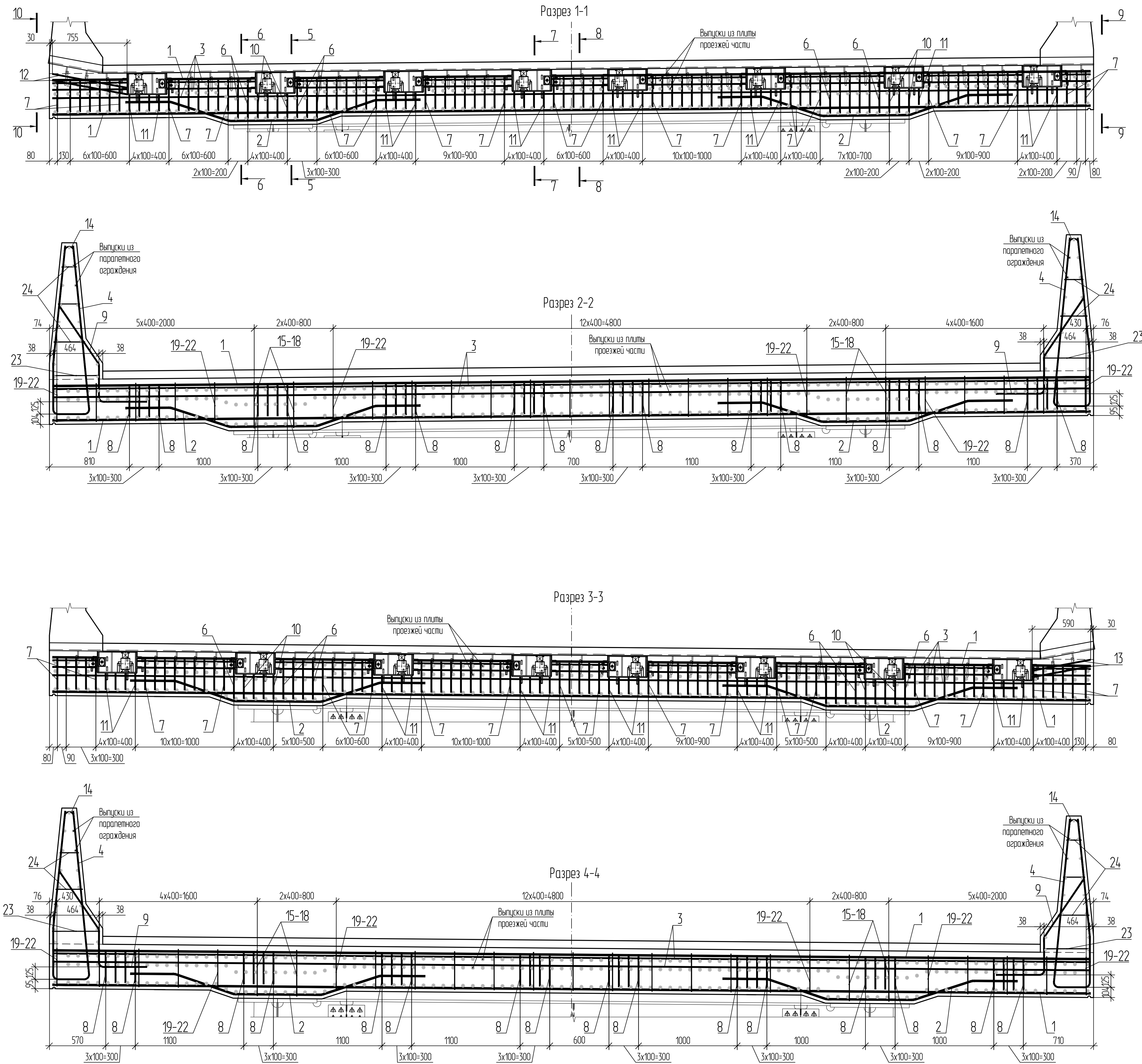
| Температура наружного воздуха<br>в момент установки, t °С |       | -30 | -25 | -20 | -15 | -10 | -5  | 0   | 5   | 10  | 15  | 20  | 25  | 30  |
|-----------------------------------------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Опоры 6, 6а                                               | А, мм | 576 | 557 | 539 | 521 | 503 | 484 | 466 | 448 | 430 | 412 | 393 | 375 | 357 |
|                                                           | а, мм | 84  | 79  | 75  | 70  | 66  | 61  | 57  | 52  | 47  | 43  | 38  | 34  | 29  |

1. Узлы и разрезы с индексом «н» являются зеркальным отражением соответствующих узлов и разрезов индекса.
2. Верхний корпус трапа, керамзитовая сетка, решетка входят в комплект поставки трапа.
3. Монтаж трапа осуществляется в соответствии с инструкцией по монтажу от производителя.
4. Выносная консоль БК1, ее объем дренажа и арматуры входят в комплект

12-2023-8809-РД-3-Зст-ПД-6, ДМ12-2023-8809-РД-3-Зст-ПД-6-П1

|             |          |      |       |       |      |                                                                       |      |        |
|-------------|----------|------|-------|-------|------|-----------------------------------------------------------------------|------|--------|
|             |          |      |       |       |      | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а                                       |      |        |
|             |          |      |       |       |      | Эстакада (от мостового перехода через р.Кудеяра до Западного паромла) |      |        |
| Уч.к.       | Кат.ч.   | Лист | № об. | Подп. | Дата | Деформационные шты оп.6 и 6а                                          |      |        |
| Разработчик | Уч.к.    | Лист | № об. | Подп. | Дата | Станция                                                               | Лист | Листов |
| Проверен    | Михайлов |      |       |       |      | Р                                                                     | 2    |        |
| Упр.        | Кудряшов |      |       |       |      | Участки монолитных УМ1-УМ4. Обш. вид                                  |      |        |
| Н. контр.   | Михайлов |      |       |       |      | ВНИИГ<br>АО Институт Гидрогеоизвестий<br>Санкт-Петербург              |      |        |





| №№     | Экзус |
|--------|-------|
| 2      |       |
| 4      |       |
| 5      |       |
| 6      |       |
| 7      |       |
| 8      |       |
| 9      |       |
| 10     |       |
| 11     |       |
| 14     |       |
| 15..22 |       |
| 23, 24 |       |

| Спецификация элементов армирования участков монолитных УЧ1, УЧ2 |             |                                              |      |      |                  |            |
|-----------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------|------|------|------------------|------------|
| Поз.                                                            | Обозначение | Наименование                                 | Кол  |      | Масса<br>ед. кз. | Примечание |
|                                                                 |             |                                              | Уч1  | Уч2  |                  |            |
|                                                                 |             | <u>Детали</u>                                |      |      |                  |            |
|                                                                 |             | 22-A400 ГОСТ 5781-82                         |      |      |                  |            |
| 1                                                               |             | L = 10520                                    | 27   | 27   | 31,35            |            |
| 2                                                               |             | L = 3050                                     | 28   | 28   | 9,09             |            |
|                                                                 |             | 16-A400 ГОСТ 5781-82                         |      |      |                  |            |
| 3                                                               |             | L = 10520                                    | 8    | 8    | 16,62            |            |
| 4                                                               |             | L = 3745                                     | 14   | 14   | 5,92             |            |
| 5                                                               |             | L = 3495                                     | 2    | 2    | 5,52             |            |
| 6                                                               |             | L = 2575                                     | 11   | 10   | 4,07             |            |
| 7                                                               |             | L = 2490                                     | 62   | 63   | 3,93             |            |
| 8                                                               |             | L = 2000                                     | 32   | 32   | 3,16             |            |
| 9                                                               |             | L = 1785                                     | 16   | 16   | 2,82             |            |
| 10                                                              |             | L = 1765                                     | 7    | 8    | 2,79             |            |
| 11                                                              |             | L = 1685                                     | 25   | 24   | 2,66             |            |
| 12                                                              |             | L = 770                                      | 4    |      | 1,22             |            |
| 13                                                              |             | L = 600                                      |      | 4    | 0,95             |            |
|                                                                 |             | 12-A400 ГОСТ 5781-82                         |      |      |                  |            |
| 14                                                              |             | L = 1075                                     | 18   | 18   | 0,95             |            |
|                                                                 |             | 8-A240 ГОСТ 5781-82                          |      |      |                  |            |
| 15                                                              |             | L = 675                                      | 4    | 4    | 0,27             |            |
| 16                                                              |             | L = 660                                      | 4    | 4    | 0,26             |            |
| 17                                                              |             | L = 640                                      | 4    | 4    | 0,25             |            |
| 18                                                              |             | L = 455                                      | 4    | 4    | 0,18             |            |
| 19                                                              |             | L = 595                                      | 23   | 23   | 0,24             |            |
| 20                                                              |             | L = 580                                      | 23   | 23   | 0,23             |            |
| 21                                                              |             | L = 565                                      | 23   | 23   | 0,22             |            |
| 22                                                              |             | L = 395                                      | 23   | 23   | 0,16             |            |
| 23                                                              |             | L = 670                                      | 18   | 18   | 0,26             |            |
| 24                                                              |             | L=345,495, Δ = 38                            | 45   | 45   | 0,17             |            |
|                                                                 |             | <u>Материалы</u>                             |      |      |                  |            |
|                                                                 |             | Бетон В40 F300 W12 (плиты проезжей части)    | 6,85 | 6,85 |                  | м³         |
|                                                                 |             | Бетон В40 F300 W12 (параллельные ограждения) | 152  | 152  |                  | м³         |

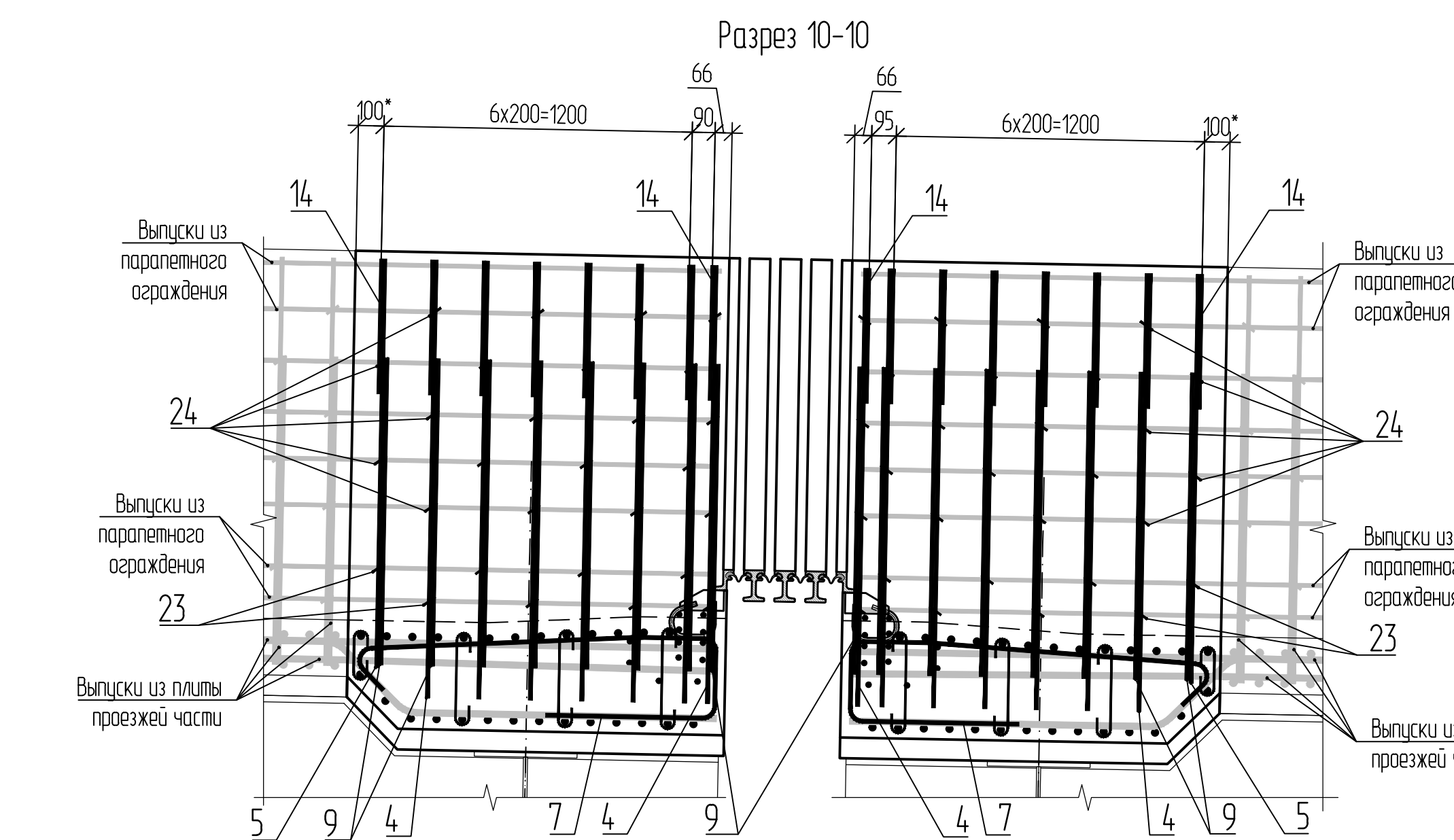
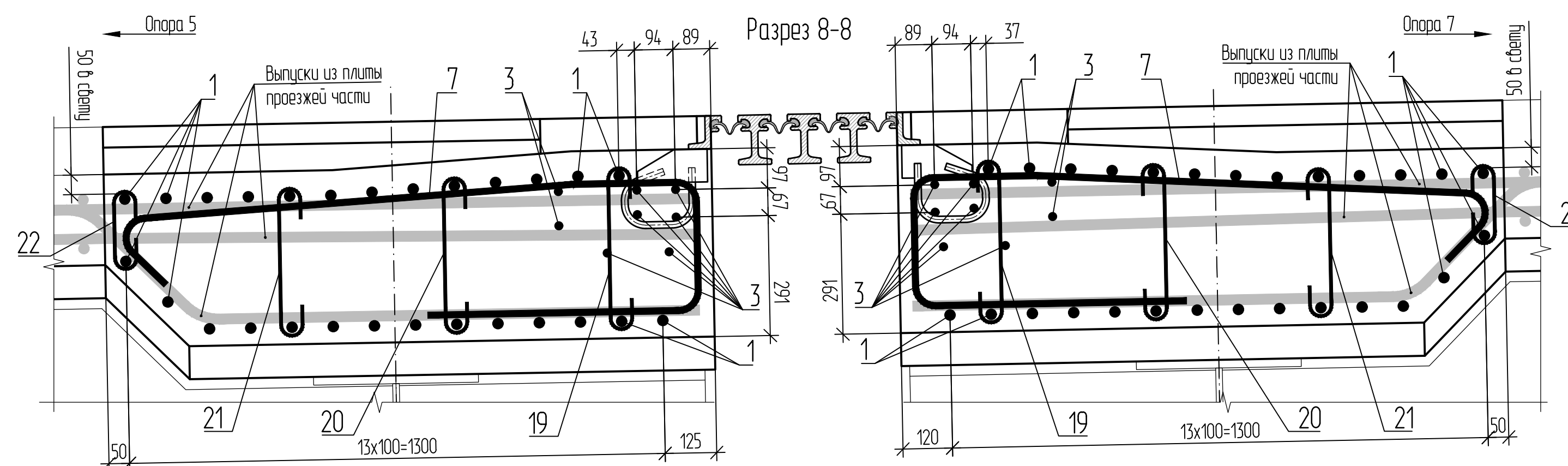
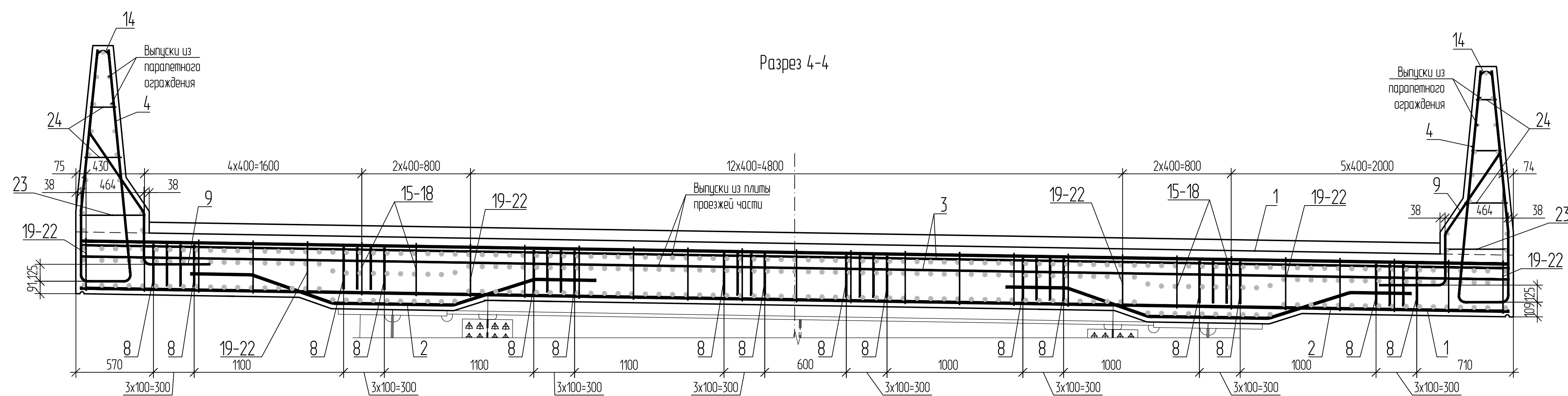
| Ведомость расхода стали, кг |                       |       |      |              |       |       |        |                                                       |  |
|-----------------------------|-----------------------|-------|------|--------------|-------|-------|--------|-------------------------------------------------------|--|
| Марка элемента              | Изделия архитектурные |       |      |              |       |       | Всего  | Всего с учетом<br>перехлестов и<br>сварных швов (1 %) |  |
|                             | Арматура класса       |       |      |              |       |       |        |                                                       |  |
|                             | A240                  |       |      | A400         |       |       |        |                                                       |  |
|                             | ГОСТ 5781-82          |       |      | ГОСТ 5781-82 |       |       |        |                                                       |  |
|                             | #8                    | Итого | #12  | #16          | #22   | Итого |        |                                                       |  |
| Ук1                         | 35,7                  | 35,7  | 11,1 | 7524         | 11010 | 18706 | 1906,3 | 1925,4                                                |  |
| Ук2                         | 35,7                  | 35,7  | 11,1 | 7525         | 11010 | 18695 | 1905,2 | 1924,3                                                |  |

- 1 Соединить продольные и поперечные стержни в сетку, выполнив базальный проволочный. Применение ручной выдувной системы не допускается.
- 2 Обеспечить минимальный защитный слой бетона 30 мм в швах, если не указано иное.
- 3 Выпуски из плиты проезжей части см. ДМ-2-203-809-Р/1-3-3см-КК-1-6, ДМ-2-203-809-Р/1-3-3см-КК-6-11, выпуски из проема в направлении осадки на плите проезжей части см. ДМ-2-203-809-Р/1-3-3см-П-1-6, ДМ-2-203-809-Р/1-3-3см-П-6-11.
- 4 Паз 3 подводить по месту в местах усложнений пролётов.
- 5 \* размер увеличивается по месту.
- 6 Паз 3 усилить в первую очередь.
- 8 Паз 6 - 8 усилить по усмотрению паз 1, расстояние которых паз 3 подравнять протаскиванием этих стержней под лотками 6 - 8.

|            |        |      |      |      |        |                                                                           |  |  |  |            |            |            |
|------------|--------|------|------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------|--|--|--|------------|------------|------------|
|            |        |      |      |      |        | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а                                           |  |  |  |            |            |            |
|            |        |      |      |      |        | Эстакада (от приставого перехода через р. Кузнецкая до Западного паркала) |  |  |  |            |            |            |
| Изм.       | Кол. в | Лист | Изм. | Лист | Допол. | Деформационные швы опор 6 и 6а                                            |  |  |  | Статус     | Лист       | Листов     |
| РД-04      | 1      | 1    | 1    | 1    | 1      | РД-04                                                                     |  |  |  | РД-04      | РД-04      | РД-04      |
| Проект     | 1      | 1    | 1    | 1    | 1      | Проект                                                                    |  |  |  | Проект     | Проект     | Проект     |
| ЭП         | 1      | 1    | 1    | 1    | 1      | ЭП                                                                        |  |  |  | ЭП         | ЭП         | ЭП         |
| И. констр. | 1      | 1    | 1    | 1    | 1      | И. констр.                                                                |  |  |  | И. констр. | И. констр. | И. констр. |

|                                                        |  |  |
|--------------------------------------------------------|--|--|
| Участки монолитных УП, Ук2. Схема армирования          |  |  |
| НДС/ГНЧМ-СНБ                                           |  |  |
| AI - Изготовитель: Гипсострой-Сервис - Санкт-Петербург |  |  |





| Поз. | Размер а, мм |
|------|--------------|
| 15   | 418          |
| 16   | 400          |
| 17   | 382          |
| 18   | 194          |
| 19   | 338          |
| 20   | 322          |
| 21   | 304          |
| 22   | 135          |
| 23   | 455          |
| 24   | 132-279      |

| Поз.   | Экзус |
|--------|-------|
| 2      |       |
| 4      |       |
| 5      |       |
| 6      |       |
| 7      |       |
| 8      |       |
| 9      |       |
| 10     |       |
| 11     |       |
| 14     |       |
| 15.22  |       |
| 23, 24 |       |

| Спецификация элементов армирования участков монолитных УмЗ, Ум4 |             |                                             |      |      |                 |            |
|-----------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------|------|------|-----------------|------------|
| Поз.                                                            | Обозначение | Наименование                                | Кол  |      | Масса<br>ед. кг | Примечание |
|                                                                 |             |                                             | УмЗ  | Ум4  |                 |            |
|                                                                 |             | <b>Детали</b>                               |      |      |                 |            |
|                                                                 |             | 22-A400 ГОСТ 5781-82                        |      |      |                 |            |
| 1                                                               |             | L = 10520                                   | 27   | 27   | 31,35           |            |
| 2                                                               |             | L = 3050                                    | 28   | 28   | 9,09            |            |
|                                                                 |             | 16-A400 ГОСТ 5781-82                        |      |      |                 |            |
| 3                                                               |             | L = 10520                                   | 8    | 8    | 16,62           |            |
| 4                                                               |             | L = 3745                                    | 14   | 14   | 5,92            |            |
| 5                                                               |             | L = 3495                                    | 2    | 2    | 5,52            |            |
| 6                                                               |             | L = 2575                                    | 13   | 12   | 4,07            |            |
| 7                                                               |             | L = 2490                                    | 60   | 61   | 3,93            |            |
| 8                                                               |             | L = 2000                                    | 32   | 32   | 3,16            |            |
| 9                                                               |             | L = 1785                                    | 16   | 16   | 2,82            |            |
| 10                                                              |             | L = 1765                                    | 7    | 8    | 2,79            |            |
| 11                                                              |             | L = 1685                                    | 25   | 24   | 2,66            |            |
| 12                                                              |             | L = 770                                     | 4    |      | 1,22            |            |
| 13                                                              |             | L = 600                                     |      | 4    | 0,95            |            |
|                                                                 |             | 12-A400 ГОСТ 5781-82                        |      |      |                 |            |
| 14                                                              |             | L = 1075                                    | 16   | 16   | 0,95            |            |
|                                                                 |             | 8-A240 ГОСТ 5781-82                         |      |      |                 |            |
| 15                                                              |             | L = 675                                     | 4    | 4    | 0,27            |            |
| 16                                                              |             | L = 660                                     | 4    | 4    | 0,26            |            |
| 17                                                              |             | L = 640                                     | 4    | 4    | 0,25            |            |
| 18                                                              |             | L = 455                                     | 4    | 4    | 0,18            |            |
| 19                                                              |             | L = 595                                     | 23   | 23   | 0,24            |            |
| 20                                                              |             | L = 580                                     | 23   | 23   | 0,23            |            |
| 21                                                              |             | L = 565                                     | 23   | 23   | 0,22            |            |
| 22                                                              |             | L = 395                                     | 23   | 23   | 0,16            |            |
| 23                                                              |             | L = 670                                     | 16   | 16   | 0,26            |            |
| 24                                                              |             | L=345,495, Δ = 38                           | 40   | 40   | 0,17            |            |
|                                                                 |             | <b>Материалы</b>                            |      |      |                 |            |
|                                                                 |             | Бетон В40 F:3000 W12 (плита проезжей части) | 6,85 | 6,85 |                 | м³         |
|                                                                 |             | Бетон В40 F:3000 W12 (параллельные дорожки) | 1,32 | 1,32 |                 | м³         |

Ведомость расхода стали, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |     |              |      |        | Всего с учетом фактически проданных и старых шпал (1 %) |        |
|----------------|--------------------|-------|-----|--------------|------|--------|---------------------------------------------------------|--------|
|                | Арматура класса    |       |     |              |      |        |                                                         |        |
|                | A240               |       |     | A400         |      |        |                                                         |        |
|                | ГОСТ 5781-82       |       |     | ГОСТ 5781-82 |      |        |                                                         |        |
|                | Ø8                 | Итого | Ø12 | Ø16          | Ø22  | Итого  |                                                         |        |
| Ун3            | 34,4               | 34,4  | 6,2 | 752,7        | 1010 | 1868,9 | 1903,3                                                  | 1922,3 |
| Ун4            | 34,4               | 34,4  | 6,2 | 751,7        | 1010 | 1867,9 | 1902,3                                                  | 1921,3 |

1 Соединения продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

2 Обеспечить минимальный защитный слой бетона 30 мм в сетку, если не указано иное.

3 Выпуски из плиты проезжей части см ДМТ-2023-809/Р-3-3м-КК-1-6, ДМТ-2023-809/Р-3-3м-КК-1-6, выпуски из паропроводного ограждения на плите проезжей части см ДМТ-2023-809/Р-3-3м-ПД-1-6, ДМТ-2023-809/Р-3-3м-ПД-6-11.

4 Паз 3 подготавлив по месту в местах укладки стержней.

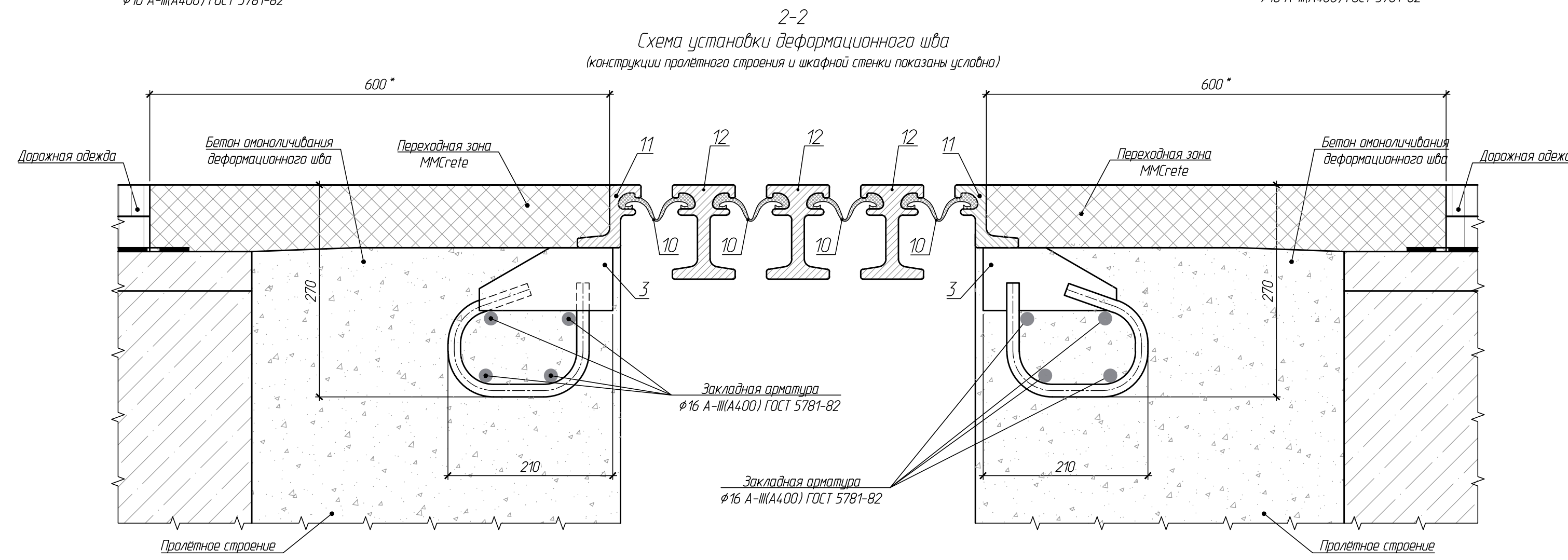
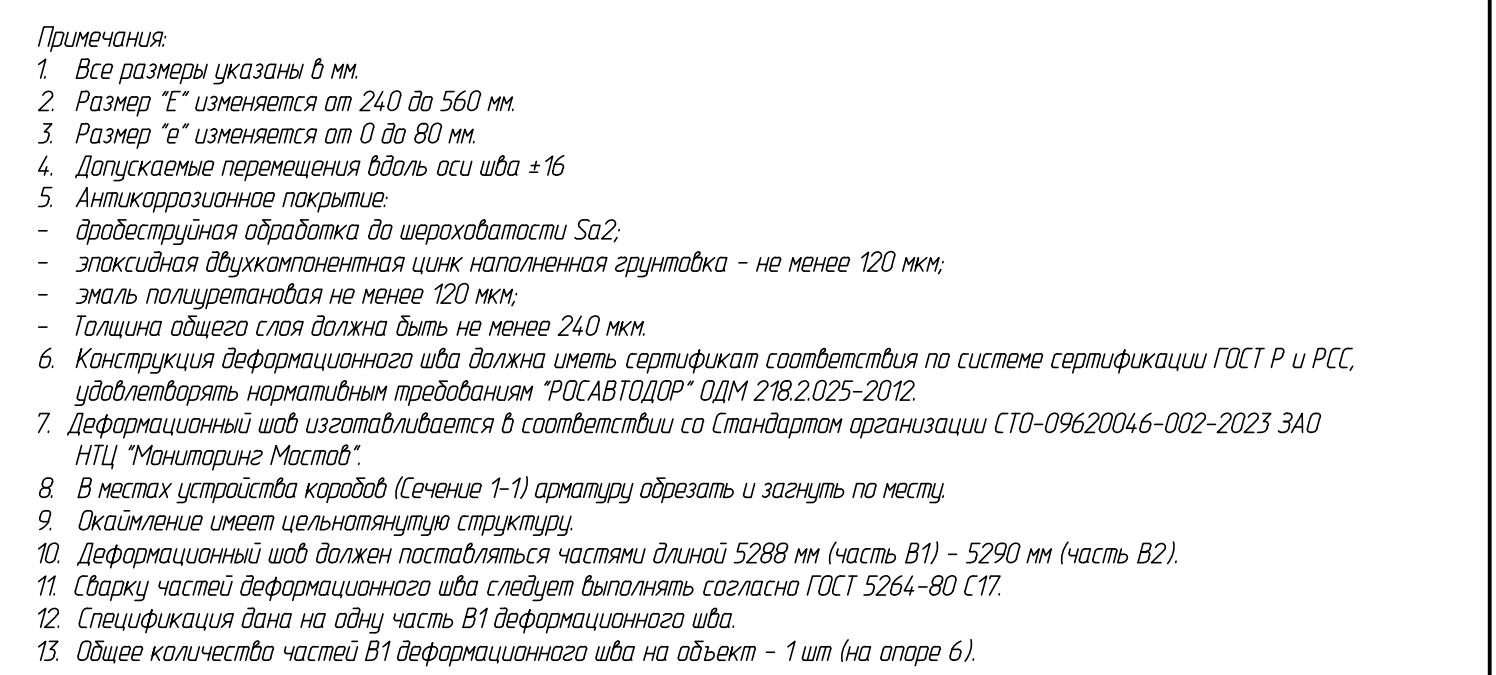
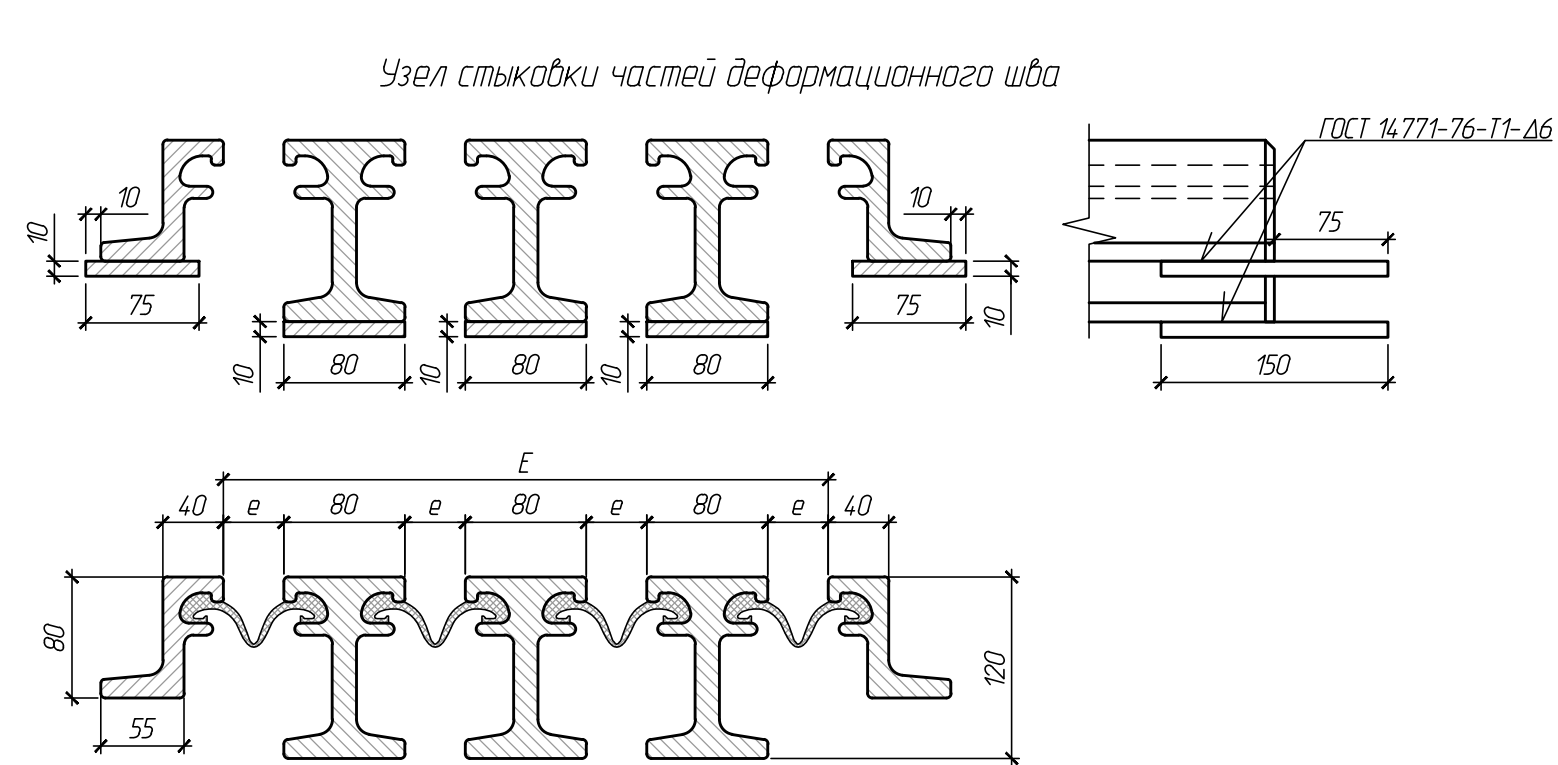
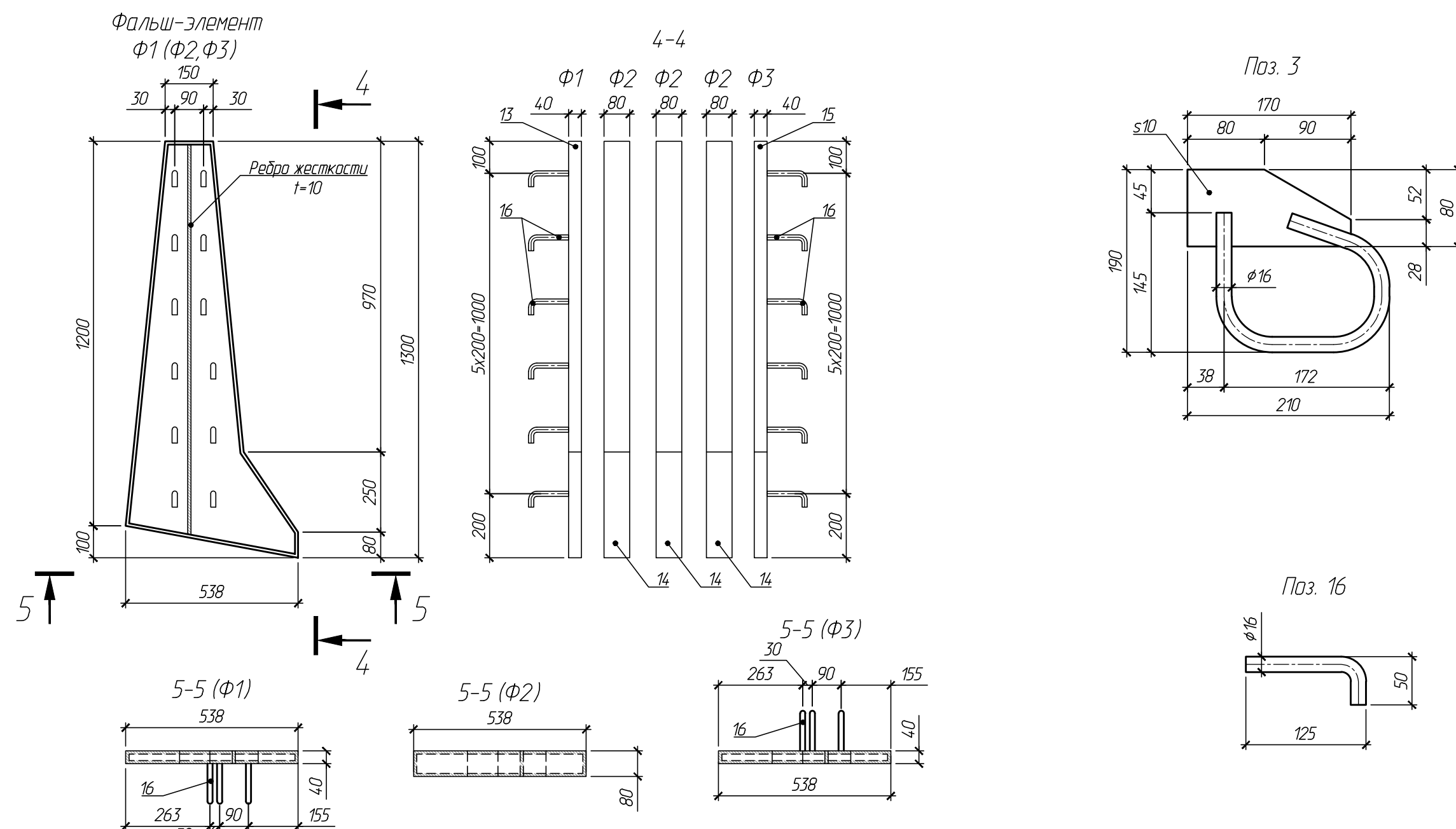
5 \* - размеры уточняются по месту.

6 Паз 2 установить в лоток септика.

7 Паз 6 - 8 установить до установки паз 1, расположением которых (паз 1) подготавливает пропускание этих стержней сквозь пазы 6 - 8.

[illegible]



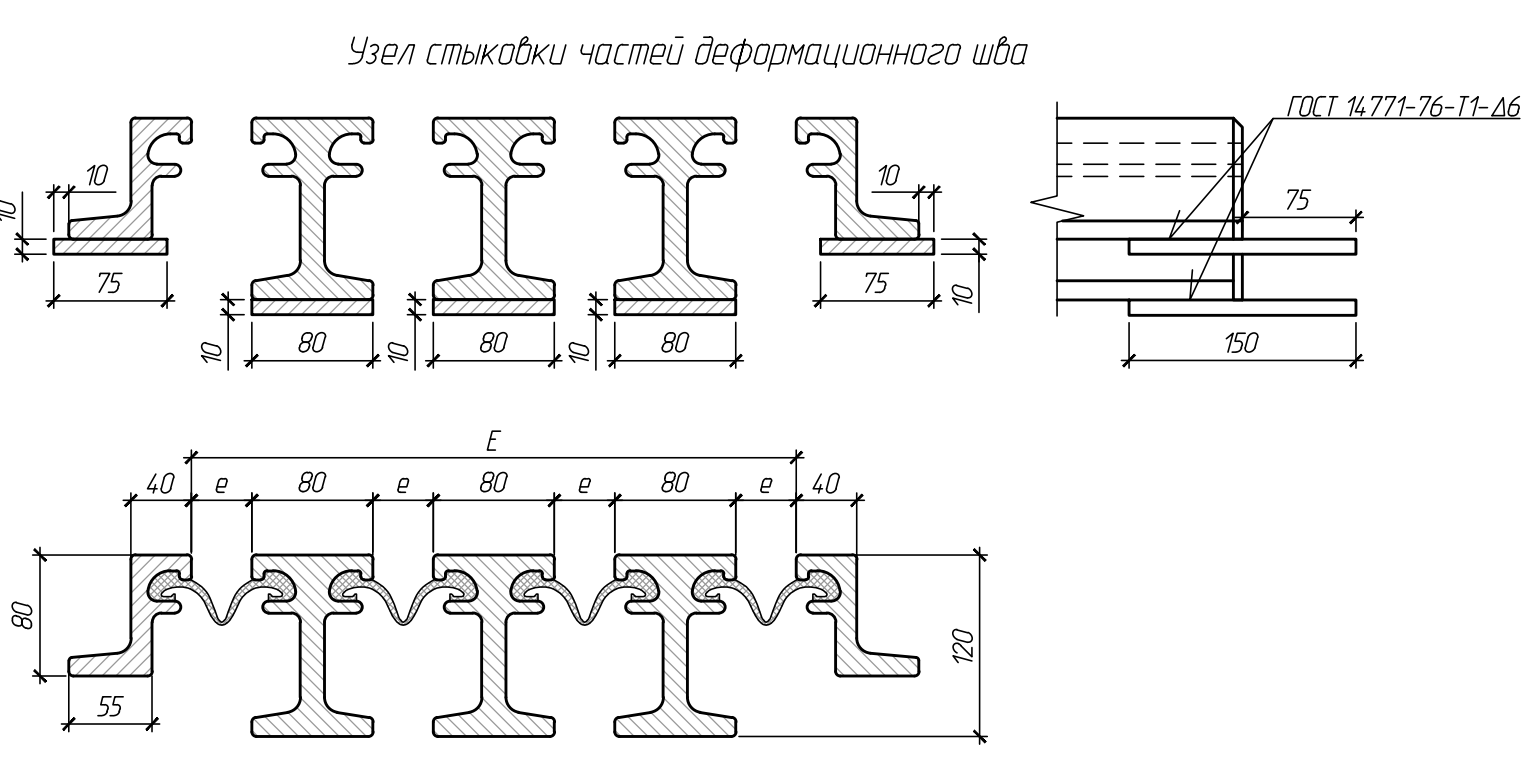
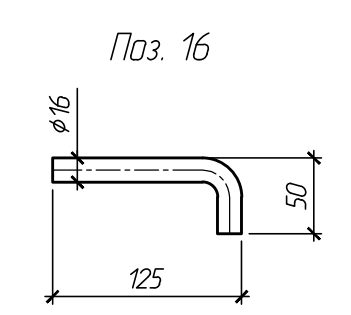
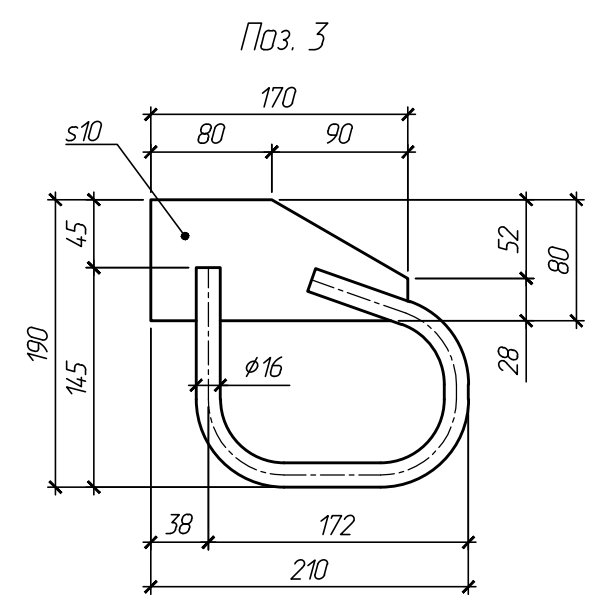
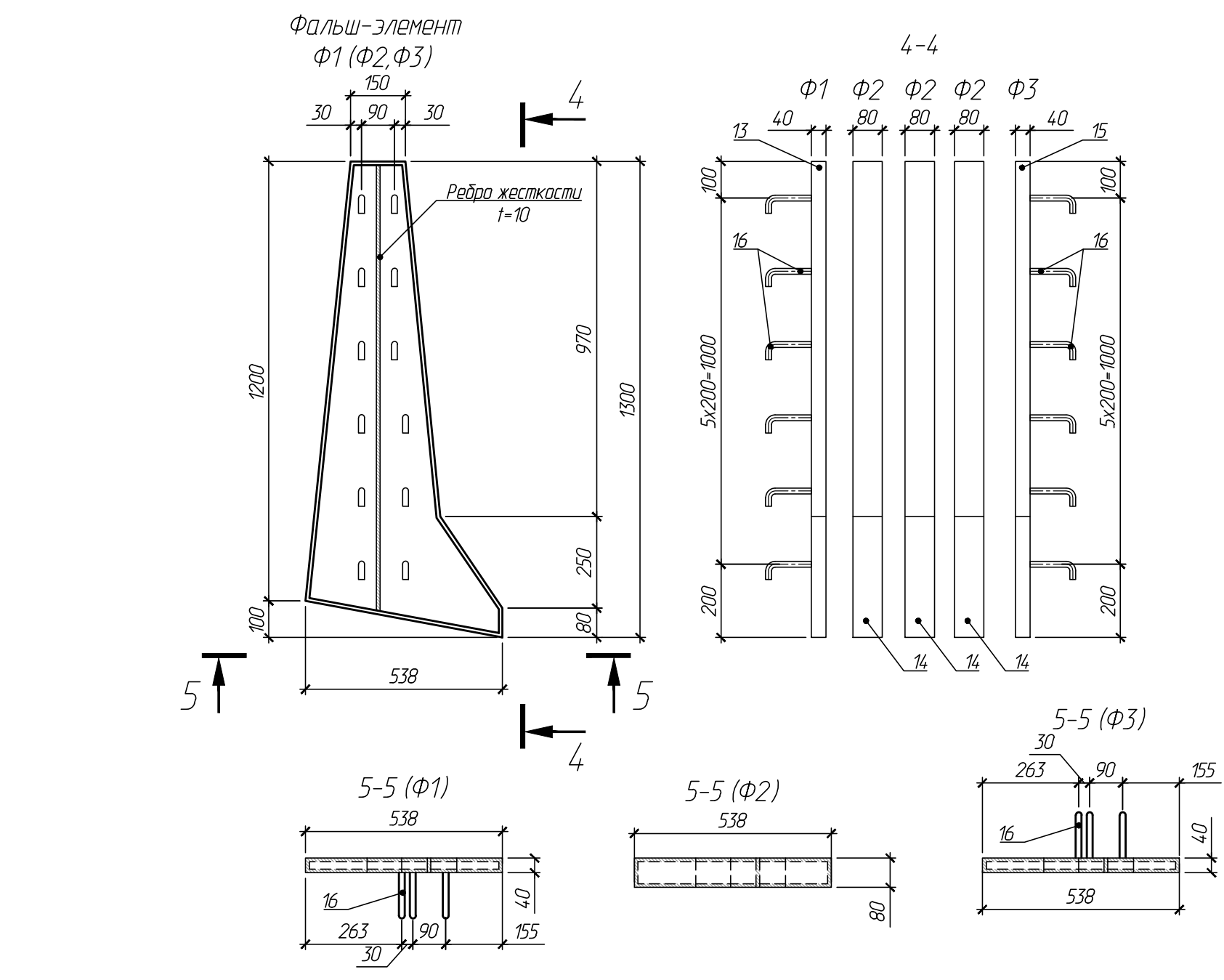
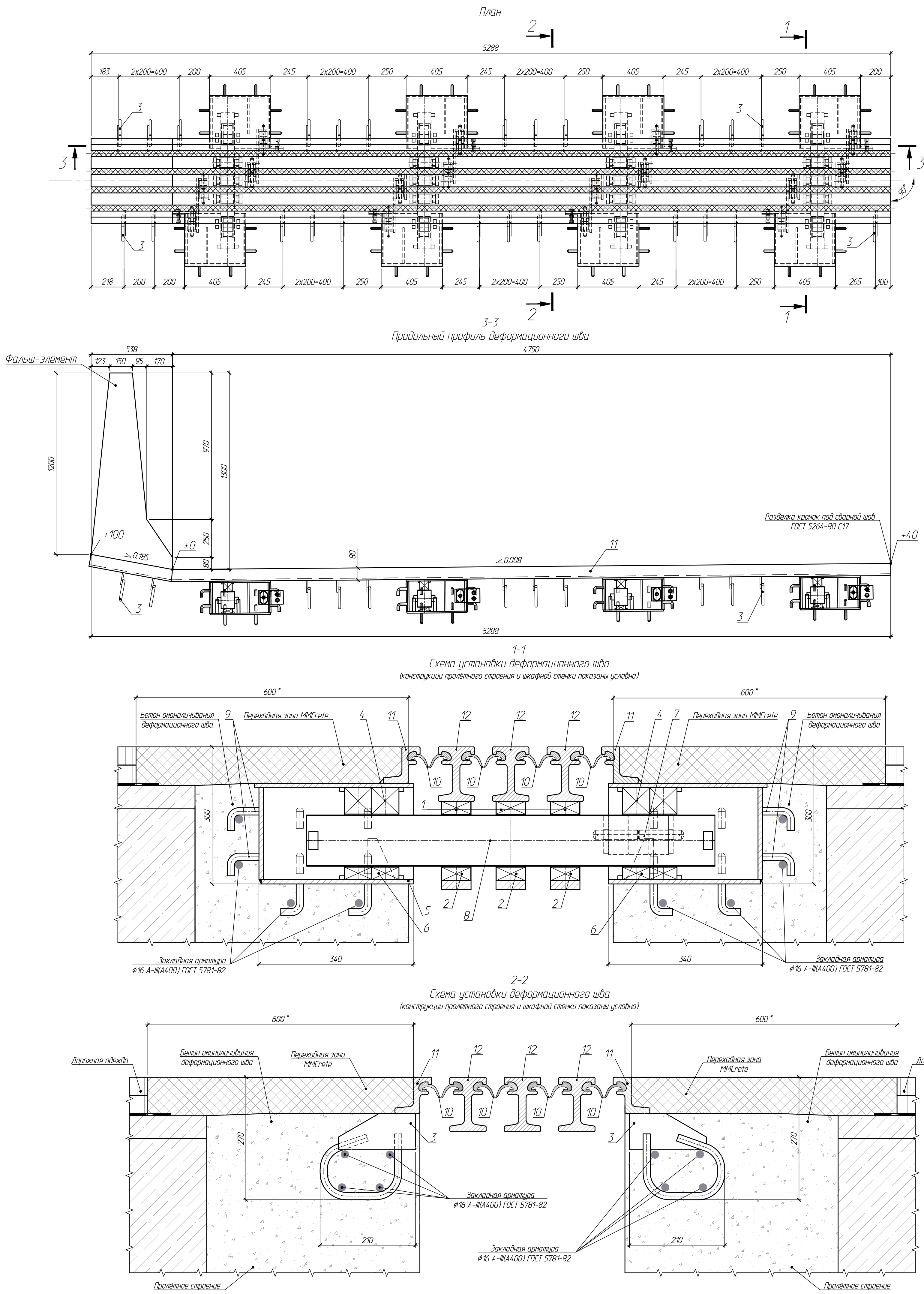


|          |        |            |        |         |      |                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |      |        |
|----------|--------|------------|--------|---------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|          |        |            |        |         |      | 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-2-4-В1                                                                                                                                        |                                                                                                                   |      |        |
|          |        |            |        |         |      | Автомобильная дорога "Объезд Айлера" Этап 3. Строительство автомобильного тоннеля Км 13.13 эстакада (от мостового перехода через р. Кузнецка до Западного пролома) |                                                                                                                   |      |        |
| Изм.     | Колуч. | Лист       | № док. | Подпись | Дата | Конструкция деформационного шва<br>ДШПТ-320                                                                                                                        | Стандия                                                                                                           | Лист | Листов |
| Разработ |        | Стручистая |        | 02.26   |      |                                                                                                                                                                    | Р                                                                                                                 | 1    | 2      |
| Проверил |        | Никитин    |        | 02.26   |      |                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |      |        |
| Никитин  |        | Никитин    |        | 02.26   |      | Деформационный шов на опоре 6.<br>Часть В1. L = 5298 мм                                                                                                            | <br><b>МОНИТОРИНГ МОСТОВ</b> |      |        |
| Утвердил |        | Косарев    |        | 02.26   |      |                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |      |        |









| Спецификация деформационного шва |                     |                                                    |      |            |
|----------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| Поз.                             | Обозначение         | Наименование                                       | Кол. | Примечание |
| Сборные единицы                  |                     |                                                    |      |            |
| 1                                | ГОСТ 32020-2012     | Аноризатор верхний, Р04                            | 12   |            |
| 2                                | ГОСТ 32020-2012     | Аноризатор нижний, Р04                             | 12   |            |
| 3                                | ГОСТ 19281-2014     | Анкерный элемент, 295-09Г2С-ГС                     | 24   |            |
| 4                                | ГОСТ 32020-2012     | Верхний опорный элемент, Р04                       | 16   |            |
| 5                                | ГОСТ 19281-2014     | Караб со стороны бетона, 295-09Г2С-ГС              | 8    |            |
| 6                                | ГОСТ 32020-2012     | Нижний опорный элемент, Р04                        | 16   |            |
| 7                                |                     | Регулирующий упругий элемент, пенополиуретан       | 16   |            |
| 8                                | ГОСТ 19281-2014     | Траверса стандартная, 09Г2С                        | 4    |            |
| Детали                           |                     |                                                    |      |            |
| 9                                | ГОСТ 19281-2014     | Анкерный стержень Ø16, 295-09Г2С-ГС                | 128  |            |
| 10                               | ТУ 5772-58093526-11 | Герметизирующий профиль                            | 4    |            |
| 11                               | ГОСТ 19281-2014     | Окаймление (концевой несущий элемент), 325-14Г2-ГС | 2    |            |
| 12                               | ГОСТ 19281-2014     | Промежуточный несущий элемент, 325-14Г2-ГС         | 3    |            |
| 13                               | ГОСТ 19281-2014     | Фальш-элемент Ф1, 295-09Г2С-ГС                     | 1    |            |
| 14                               | ГОСТ 19281-2014     | Фальш-элемент Ф2, 295-09Г2С-ГС                     | 3    |            |
| 15                               | ГОСТ 19281-2014     | Фальш-элемент Ф3, 295-09Г2С-ГС                     | 1    |            |
| 16                               | ГОСТ 19281-2014     | Анкерный стержень Ø16x125, 295-09Г2С-ГС            | 24   |            |

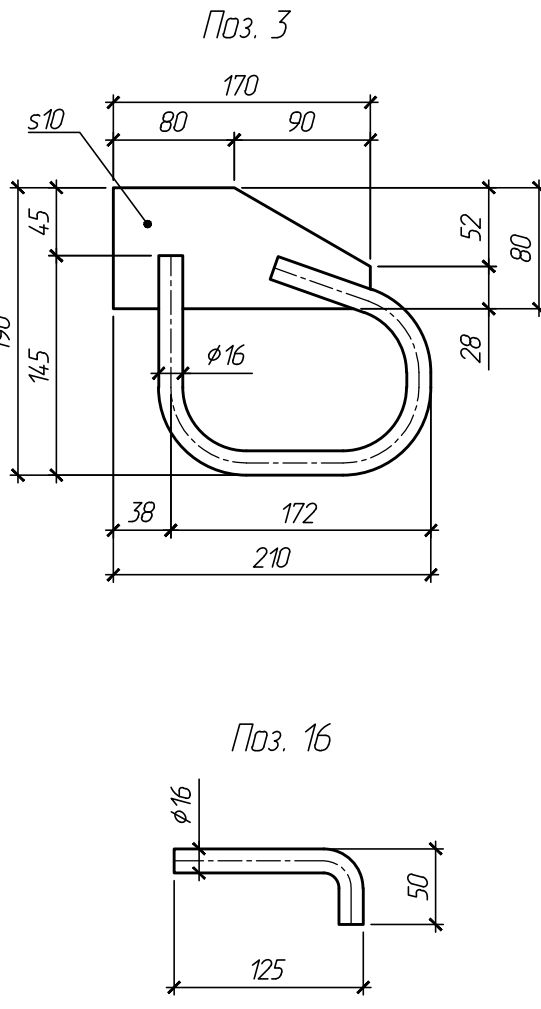
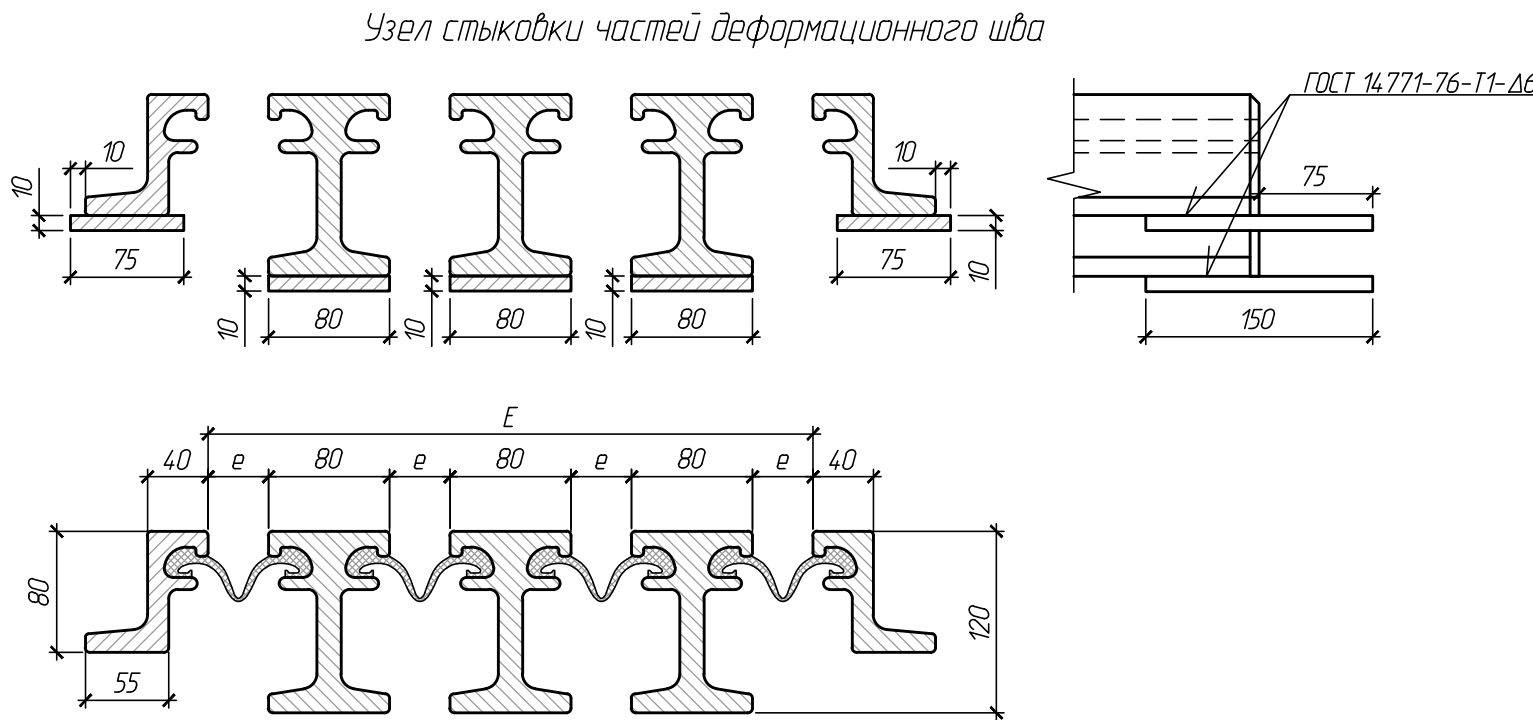
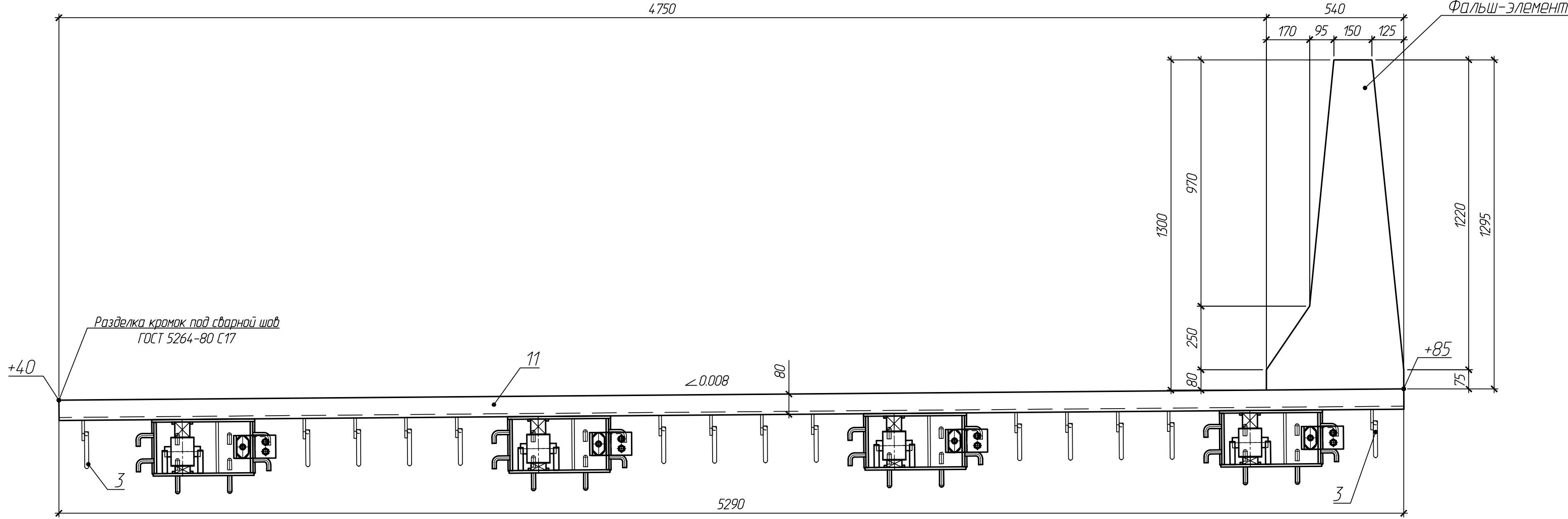
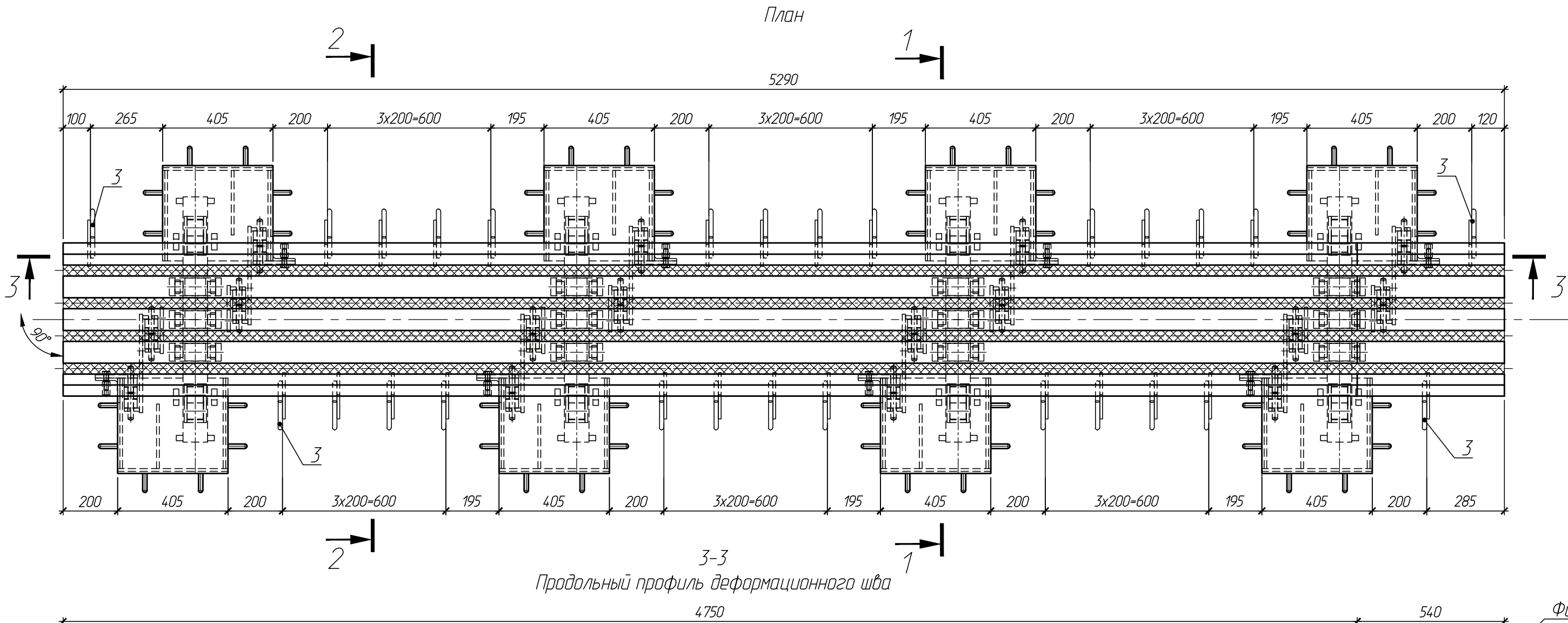
Примечания:

- Все размеры указаны в мм.
- Размер "Е" изменяется от 240 до 560 мм.
- Размер "е" изменяется от 0 до 80 мм.
- Допускемые перемещения вдоль оси шва ±16
- Антикоррозийное покрытие:
  - дробеструйная обработка до шероховатости Sa2;
  - эпоксидная двухкомпонентная цинк наполненная грунтовка - не менее 120 мкм;
  - эмаль полиуретановая не менее 120 мкм;
  - толщина общего слоя должна быть не менее 240 мкм.
- Конструкция деформационного шва должна иметь сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ Р и РСС, удовлетворять нормативным требованиям РОСАВГОДОР ОДМ 218.025-2012.
- Деформационный шов изготавливается в соответствии со Стандартом организации СТО-09620046-002-2023 ЗАО НТЦ "Мониторинг Мостов".
- В местах устройства карабид (Сечение 1-1) арматуру обрезать и зазнуть по месту.
- Окаймление имеет шельмантовую структуру.
- Деформационный шов должен состояться из частей длиной 5288 мм (часть Е1) - 5290 мм (часть Е2).
- Сварку частей деформационного шва следует выполнять согласно ГОСТ 5264-80 С17.
- Спецификация дана на одну часть Е1 деформационного шва.
- Общее количество частей Е1 деформационного шва на объект - 1 шт (на опоре ба).

\* - рекомендуемая величина, может быть изменена в соответствии с требованиями проекта

|          |          |      |        |         |      |                                                                                                                                                                |                                                                                       |      |        |
|----------|----------|------|--------|---------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|          |          |      |        |         |      | 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-5.4-Е1                                                                                                                                    |                                                                                       |      |        |
|          |          |      |        |         |      | Автомобильная дорога "Обход Адлера" Этап 3. Строительство обходного тоннеля. Князь 13. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудеиста до Западного портала) |                                                                                       |      |        |
| Изм.     | Колуч.   | Лист | № док. | Подпись | Дата | Конструкция деформационного шва<br>ДШ-ПТ-320                                                                                                                   | Стадия                                                                                | Лист | Листов |
| Разработ | Стручнев |      |        | 02.26   |      |                                                                                                                                                                | Р                                                                                     | 1    | 2      |
| Проверил | Никитин  |      |        | 02.26   |      | Деформационный шов на опоре ба.<br>Часть Е1, L = 5288 мм                                                                                                       |  |      |        |
| Никитин  | Никитин  |      |        | 02.26   |      |                                                                                                                                                                |                                                                                       |      |        |
| Утвердил | Косарев  |      |        | 02.26   |      |                                                                                                                                                                |                                                                                       |      |        |



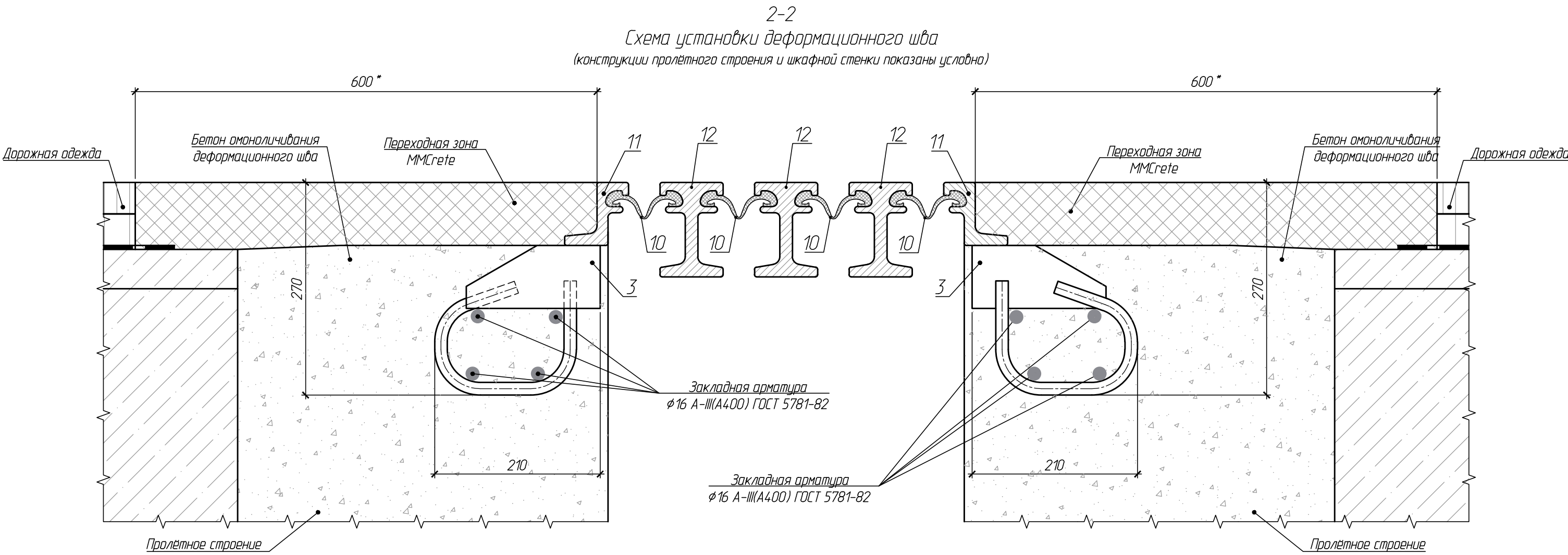


Спецификация деформационного шва

| Поз.            | Обозначение         | Наименование                                       | Кол. | Примечание |
|-----------------|---------------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| Сборные единицы |                     |                                                    |      |            |
| 1               | ГОСТ 32020-2012     | Анорлизатор верхний, Р04                           | 12   |            |
| 2               | ГОСТ 32020-2012     | Анорлизатор нижний, Р04                            | 12   |            |
| 3               | ГОСТ 19281-2014     | Анжерный элемент, 295-09Г2С-ГС                     | 27   |            |
| 4               | ГОСТ 32020-2012     | Верхний опорный элемент, Р04                       | 16   |            |
| 5               | ГОСТ 19281-2014     | Караб со староны дотона, 295-09Г2С-ГС              | 8    |            |
| 6               | ГОСТ 32020-2012     | Нижний опорный элемент, Р04                        | 16   |            |
| 7               |                     | Регулирующий упругий элемент, пенополиуретан       | 16   |            |
| 8               | ГОСТ 19281-2014     | Тробрера стандартная, 09Г2С                        | 4    |            |
| Детали          |                     |                                                    |      |            |
| 9               | ГОСТ 19281-2014     | Анжерный стержень Ø 16, 295-09Г2С-ГС               | 128  |            |
| 10              | ТУ 5772-58093526-11 | Герметизирующий профиль                            | 4    |            |
| 11              | ГОСТ 19281-2014     | Окаймление (канцевой несущий элемент), 325-14Г2-ГС | 2    |            |
| 12              | ГОСТ 19281-2014     | Промежуточный несущий элемент, 325-14Г2-ГС         | 3    |            |
| 13              | ГОСТ 19281-2014     | Фальш-элемент Ф1, 295-09Г2С-ГС                     | 1    |            |
| 14              | ГОСТ 19281-2014     | Фальш-элемент Ф2, 295-09Г2С-ГС                     | 3    |            |
| 15              | ГОСТ 19281-2014     | Фальш-элемент Ф3, 295-09Г2С-ГС                     | 1    |            |
| 16              | ГОСТ 19281-2014     | Анжерный стержень Ø 16x125, 295-09Г2С-ГС           | 24   |            |

- Примечания:
- Все размеры указаны в мм.
  - Размер "Е" изменяется от 240 до 560 мм.
  - Размер "е" изменяется от 0 до 80 мм.
  - Допускаемые перемещения вдоль оси шва ± 16 мм.
  - Антикоррозийное покрытие:
    - ародеградация обработка до шероховатости Sa2;
    - эпоксидная двукомпонентная шим напыленная грунтовка - не менее 120 мкм;
    - эмаль полиуретановая не менее 120 мкм;
    - Толщина общего слоя должна быть не менее 240 мкм.
  - Конструкция деформационного шва должна иметь сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ Р и РСС, удовлетворять нормативным требованиям "РОСАВТОДОР" АДМ 2182.025-2012.
  - Деформационный шов изготавливается в соответствии со Стандарт организации СТО-09620046-002-2023 ЗАО НТЦ "Мониторинг Мостов".
  - В местах устройства карабов (Сечение 1-1) арматуру обрезать и загнуть по месту.
  - Окаймление имеет цельнолитую структуру.
  - Деформационный шов должен поставляться частями длиной 5288 мм (часть Е1) - 5290 мм (часть Е2).
  - Сварку частей деформационного шва следует выполнять согласно ГОСТ 5264-80 СТ 17.
  - Спецификация дана на одну часть Е2 деформационного шва.
  - Общее количество частей Е2 деформационного шва на объект - 1 шт (на опоре ба).

\* - рекомендуемая величина, может быть изменена в соответствии с требованиями проекта



|             |      |          |        |                                                                                                                                                             |       |                                                       |                                                                                                            |      |        |
|-------------|------|----------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|             |      |          |        | 260218ГСМ.0А-ДШПТ320-54-Е2                                                                                                                                  |       |                                                       |                                                                                                            |      |        |
|             |      |          |        | Автомобильная дорога "Обход Адлера" Этап 3. Строительство обводного тоннеля. Км 13. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудветта до Западного портала) |       |                                                       |                                                                                                            |      |        |
| Изм.        | Кол. | Лист     | № док. | Подпись                                                                                                                                                     | Дата  | Конструкция деформационного шва ДШ-ПТ-320             | Стадия                                                                                                     | Лист | Листов |
| Разработчик |      | Стручнев |        | <i>AS</i>                                                                                                                                                   | 02.26 |                                                       | Р                                                                                                          | 2    | 2      |
| Проверил    |      | Никитин  |        | <i>BS</i>                                                                                                                                                   | 02.26 | Деформационный шов на опоре ба. Часть Е2, L = 5290 мм | <br>МОНИТОРИНГ МОСТОВ |      |        |
| Исполн.     |      | Никитин  |        | <i>BS</i>                                                                                                                                                   | 02.26 |                                                       |                                                                                                            |      |        |
| Эксперт     |      | Косарев  |        | <i>BS</i>                                                                                                                                                   | 02.26 |                                                       |                                                                                                            |      |        |



| №<br>п\п | Наименование                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Ед.<br>изм.                 | Кол.                                          | Примечание                                                                                                                                   |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | <b>Деформационный шов на опоре 6. Работа вне охранной зоне ВЛ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |                                               |                                                                                                                                              |
| 1        | Бетонирование монолитных участков Ум3, Ум4 железобетонной плиты под деформационный шов:<br>- бетон В40 F2300 W12<br>- арматура класса А240 d8 по ГОСТ 5781-82<br>- арматура класса А400 d12 по ГОСТ 5781-82<br>- арматура класса А400 d16 по ГОСТ 5781-82<br>- арматура класса А400 d22 по ГОСТ 5781-82<br>- вязальная проволока 1,2-0-Ч по ГОСТ 3282-74 | м³<br>т<br>т<br>т<br>т<br>т | 16,34<br>0,07<br>0,03<br>1,50<br>2,20<br>0,04 | Лист 3.<br>Доставка<br>бетонных<br>смесей<br>согласно ТС<br>осуществляет<br>ся на<br>расстояние<br>менее 30км                                |
| 2        | Внутрипостроечный транспорт арматурных каркасов на расстояние 3км согласно ТС                                                                                                                                                                                                                                                                            | т                           | 3,84                                          | Лист 3.<br>Доставка<br>арматуры<br>согласно ТС<br>осуществляет<br>ся на<br>расстояние<br>менее 30км                                          |
| 3        | Нанесение перед укладкой гидроизоляции праймера битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ №03 по ТУ 5775-042-17925162-2006. С предварительной очисткой кварцевым песком                                                                                                                                                                                            | м²/кг/л                     | 21,02/<br>6,31/5,05                           | Лист 2.<br>расход 0,3<br>кг/м²                                                                                                               |
| 4        | Устройство оклеечной гидроизоляции проезжей части Техноэластмост-С по ТУ 5774-004-17925162-2003 изм.1: битумно-полимерный материал, толщиной 5,2 мм                                                                                                                                                                                                      | м²                          | 21,66                                         | Лист 2.<br>Учесть<br>перехлест<br>К = 1,15                                                                                                   |
| 5        | Устройство нижнего слоя покрытия проезжей части h =60 мм —асфальтобетон SP-22Э по ГОСТ 58401.1-2019 с предварительным разливом битумной эмульсии на нижний слой основания расходом 0,4л/м2 (асфальтоукладчик 4 типа)                                                                                                                                     | м²/ м³/<br>т                | 20,10/<br>1,11/3,04                           | Лист 2.<br>Доставка<br>асфальтобето<br>нных смесей<br>согласно ТС<br>(ад-36км)<br>учитывает:<br>перевозку<br>автомобилям<br>и<br>самосвалами |

|             |  |  |  |  |
|-------------|--|--|--|--|
| Согласовано |  |  |  |  |
|             |  |  |  |  |
|             |  |  |  |  |
|             |  |  |  |  |

Взам. инв. №

|              |  |
|--------------|--|
| Подп. и дата |  |
|--------------|--|

|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
|--------------|--|

|           |          |          |        |         |          |                                                                        |  |                                                                                                                                                                            |      |        |
|-----------|----------|----------|--------|---------|----------|------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|           |          |          |        |         |          | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.ВР                                     |  |                                                                                                                                                                            |      |        |
|           |          |          |        |         |          | Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала) |  |                                                                                                                                                                            |      |        |
| Изм.      | Кол. уч. | Лист     | № док. | Подпись | Дата     |                                                                        |  |                                                                                                                                                                            |      |        |
| Разраб.   |          | Гуляев   |        |         | 25.06.26 | Деформационные швы опор 6 и 6а                                         |  | Стадия                                                                                                                                                                     | Лист | Листов |
| Проверил  |          | Михайлов |        |         | 25.06.26 |                                                                        |  | Р                                                                                                                                                                          | 1    | 5      |
| ГИП       |          | Кудряшов |        |         | 25.06.26 |                                                                        |  |                                                                                                                                                                            |      |        |
|           |          |          |        |         |          | Ведомость объёмов работ                                                |  | <div>НПС // ГПСМ-СПБ</div> <div> АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург»</div> |      |        |
| Н. контр. |          | Михайлов |        |         | 25.06.26 |                                                                        |  |                                                                                                                                                                            |      |        |
|           |          |          |        |         |          |                                                                        |  |                                                                                                                                                                            |      |        |



| №<br>п\п                           | Наименование                                                                                                                           | Ед.<br>изм.   | Кол.                | Примечание                                                                                                                                                                                                                                   |      |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|                                    |                                                                                                                                        |               |                     | на 36км.<br>Расход<br>асфальта при<br>толщине<br>60мм -<br>(100,76+12,59<br>*4)=151,12Г/<br>м2                                                                                                                                               |      |
| 6                                  | Укладка верхнего слоя покрытия проезжей части h=50 мм<br>щебеночно-мастичный асфальтобетон SMA-16 по ГОСТ Р<br>58401.2-2019            | м²/ м³/<br>т  | 20,10/<br>1,01/2,48 | Лист 2.<br>Доставка<br>асфальтобето<br>нных смесей<br>согласно ТС<br>(ад-36км)<br>учитывает:<br>перевозку<br>автомобилям<br>и<br>самосвалами<br>на 36км.<br>Расход<br>асфальта при<br>толщине<br>50мм -<br>98,84+12,36*<br>2=123,56кг/м<br>2 |      |
| 7                                  | Монтаж модульного деформационного шва с резиновым<br>компенсатором ДШ-ПТ-320                                                           | шт/<br>пог.м  | 1/10,578            | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                      |      |
| 8                                  | Устройство полимербетонного дорожного покрытия в зоне<br>установки деформационного шва «ММСcrete» по ТУ 20.16.59-<br>004-32222527-2017 | м³            | 0,58                | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                      |      |
| 9                                  | Приготовление трехкомпонентного полимербетонного<br>состава (смешивание промаркированных компонентов)                                  | м³            | 0,58                | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                      |      |
| 10                                 | Заливка готового полимербетонного раствора, разравнивание<br>с помощью металлического шпателя                                          | м²            | 7,22                | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                      |      |
| 11                                 | Полимербетон на основе полимерных смол, в зоне<br>деформационных швов, толщиной 80-97мм «ММСcrete» по<br>ТУ 20.16.59-004-32222527-2017 | пог.м         | 19,0                | Лист 2.<br>Доставка<br>полимербето<br>нных смесей<br>согласно ТС<br>осуществляет<br>ся на<br>расстояние<br>менее 30км                                                                                                                        |      |
| 12                                 | Устройство штраб 2х7 см и укладка битумной мастики в<br>штрабу в зоне деформационных швов (площадь 0,38 м2)                            | м³/<br>пог.м/ | 0,03/19,0/<br>34,5  | Лист 2.<br>площадь                                                                                                                                                                                                                           |      |
|                                    |                                                                                                                                        |               |                     |                                                                                                                                                                                                                                              |      |
|                                    |                                                                                                                                        |               |                     | Лист                                                                                                                                                                                                                                         |      |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.ВР |                                                                                                                                        |               |                     | 2                                                                                                                                                                                                                                            |      |
| Изм.                               | Кол. уч.                                                                                                                               | Лист          | № док.              | Подпись                                                                                                                                                                                                                                      | Дата |



| № п/п                              | Наименование                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Ед. изм.                                | Кол.                                          | Примечание                                                                                                                                            |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    | «Брит» ДШ-85 по СТО 77310225.003-2010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | кг                                      |                                               | штрабы = 19,0*0,02*= 0,38 м2                                                                                                                          |
| 13                                 | Установка водоотводного устройства – трап ж/б 340х530-ВВ-h650 -d159х8, в том числе масса элементов                                                                                                                                                                                                                                                                    | шт/т                                    | 1/0,08                                        |                                                                                                                                                       |
|                                    | <b>Деформационный шов на опоре ба. Работа вне охранной зоны ВЛ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                         |                                               |                                                                                                                                                       |
| 14                                 | Бетонирование монолитных участков Ум1, Ум2 железобетонной плиты под деформационный шов:<br>- бетон В40 F <sub>2</sub> 300 W12<br>- арматура класса А240 d8 по ГОСТ 5781-82<br>- арматура класса А400 d12 по ГОСТ 5781-82<br>- арматура класса А400 d16 по ГОСТ 5781-82<br>- арматура класса А400 d22 по ГОСТ 5781-82<br>- вязальная проволока 1,2-0-Ч по ГОСТ 3282-74 | м <sup>3</sup><br>т<br>т<br>т<br>т<br>т | 16,74<br>0,07<br>0,03<br>1,50<br>2,20<br>0,04 | Лист 4.<br>Доставка бетонных смесей согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км                                                               |
| 15                                 | Внутрипостроечный транспорт арматурных каркасов на расстояние 3км согласно ТС                                                                                                                                                                                                                                                                                         | т                                       | 3,84                                          | Лист 4.<br>Доставка арматуры согласно ТС осуществляется на расстояние менее 30км                                                                      |
| 16                                 | Нанесение перед укладкой гидроизоляции праймера битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ №03 по ТУ 5775-042-17925162-2006. С предварительной очисткой кварцевым песком                                                                                                                                                                                                         | м <sup>2</sup> /кг/л                    | 21,02/<br>6,31/5,05                           | Лист 2.<br>расход 0,3 кг/м <sup>2</sup>                                                                                                               |
| 17                                 | Устройство оклеечной гидроизоляции проезжей части Техноэластмост-С по ТУ 5774-004-17925162-2003 изм.1: битумно-полимерный материал, толщиной 5,2 мм                                                                                                                                                                                                                   | м <sup>2</sup>                          | 21,66                                         | Лист 2.<br>Учесть перехлест К = 1,15                                                                                                                  |
| 18                                 | Устройство нижнего слоя покрытия проезжей части h =60 мм —асфальтобетон SP-22Э по ГОСТ 58401.1-2019 с предварительным разливом битумной эмульсии на нижний слой основания расходом 0,4л/м2 (асфальтоукладчик 4 типа)                                                                                                                                                  | м <sup>2</sup> / м <sup>3</sup> /<br>т  | 20,10/<br>1,11/3,04                           | Лист 2.<br>Доставка асфальтобетонных смесей согласно ТС (ад-36км) учитывает: перевозку автомобилям и самосвалами на 36км. Расход асфальта при толщине |
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                               |                                                                                                                                                       |
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                               |                                                                                                                                                       |
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                               |                                                                                                                                                       |
| Изм.                               | Кол. уч.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Лист                                    | № док.                                        | Подпись                                                                                                                                               |
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                               | Дата                                                                                                                                                  |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.ВР |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                               | Лист                                                                                                                                                  |
|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                               | 3                                                                                                                                                     |





| №<br>п/п                           | Наименование                                                                                                                                         | Ед.<br>изм.                            | Кол.                | Примечание                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    |                                                                                                                                                      |                                        |                     | 60мм -<br>(100,76+12,59<br>*4)=151,12г/<br>м2                                                                                                                                                                                                 |
| 19                                 | Укладка верхнего слоя покрытия проезжей части h=50 мм<br>щебеночно-мастичный асфальтобетон SMA-16 по ГОСТ Р<br>58401.2-2019                          | м <sup>2</sup> / м <sup>3</sup> /<br>т | 20,10/<br>1,01/2,48 | Лист 2.<br>Доставка<br>асфальтобето<br>нных смесей<br>согласно ТС<br>(ад-36км)<br>учитывает:<br>перевозку<br>автомобиллям<br>и<br>самосвалами<br>на 36км.<br>Расход<br>асфальта при<br>толщине<br>50мм -<br>98,84+12,36*<br>2=123,56кг/м<br>2 |
| 20                                 | Монтаж модульного деформационного шва с резиновым<br>компенсатором ДШ-ПТ-320                                                                         | шт/<br>пог.м                           | 1/10,578            | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                       |
| 21                                 | Устройство полимербетонного дорожного покрытия в зоне<br>установки деформационного шва «ММСcrete» по ТУ 20.16.59-<br>004-32222527-2017               | м <sup>3</sup>                         | 0,58                | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                       |
| 22                                 | Приготовление трехкомпонентного полимербетонного<br>состава (смешивание промаркированных компонентов)                                                | м <sup>3</sup>                         | 0,58                | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                       |
| 23                                 | Заливка готового полимербетонного раствора, разравнивание<br>с помощью металлического шпателя                                                        | м <sup>2</sup>                         | 7,22                | Лист 2.                                                                                                                                                                                                                                       |
| 24                                 | Полимербетон на основе полимерных смол, в зоне<br>деформационных швов, толщиной 80-97мм «ММСcrete» по<br>ТУ 20.16.59-004-32222527-2017               | пог.м                                  | 19,0                | Лист 2.<br>Доставка<br>полимербето<br>нных смесей<br>согласно ТС<br>осуществляет<br>ся на<br>расстояние<br>менее 30км                                                                                                                         |
| 25                                 | Устройство штраб 2х7 см и укладка битумной мастики в<br>штрабу в зоне деформационных швов (площадь 0,38 м2)<br>«Брит» ДШ-85 по СТО 77310225.003-2010 | м <sup>3</sup> /<br>пог.м/<br>кг       | 0,03/19,0/<br>34,5  | Лист 2.<br>площадь<br>штрабы =<br>19,0*0,02*=<br>0,38 м2                                                                                                                                                                                      |
|                                    |                                                                                                                                                      |                                        |                     |                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                    |                                                                                                                                                      |                                        |                     | Лист                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                    |                                                                                                                                                      |                                        |                     | 4                                                                                                                                                                                                                                             |
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.ВР |                                                                                                                                                      |                                        |                     |                                                                                                                                                                                                                                               |
| Изм.                               | Кол. уч.                                                                                                                                             | Лист                                   | № док.              | Подпись                                                                                                                                                                                                                                       |
| Дата                               |                                                                                                                                                      |                                        |                     |                                                                                                                                                                                                                                               |

|              |  |
|--------------|--|
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Инв. № подл. |  |





| №<br>п\п | Наименование                                                                                           | Ед.<br>изм. | Кол.   | Примечание |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------|------------|
| 26       | Установка водоотводного устройства – трап ж/б 340х530-ВВ-<br>h650 -d159х8, в том числе масса элементов | шт/т        | 1/0,08 |            |

|              |              |               |        |         |      |                                    |  |  |      |   |
|--------------|--------------|---------------|--------|---------|------|------------------------------------|--|--|------|---|
| Взам. инв. № | Подп. и дата | Инов. № подл. |        |         |      |                                    |  |  | Лист |   |
|              |              |               |        |         |      |                                    |  |  |      |   |
|              |              |               |        |         |      |                                    |  |  |      |   |
|              |              |               |        |         |      |                                    |  |  |      |   |
| Изм.         | Кол. уч.     | Лист          | № док. | Подпись | Дата | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а.ВР |  |  |      | 5 |

**"УТВЕРЖДАЮ"**

КГИП

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург»

Николаев Василий Евгеньевич

(должность, Ф.И.О., подпись лица в должности главного инженера проекта)

П-079043

Регистрационный номер лица в должности главного инженера проекта в Национальном реестре специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования

**ПОДТВЕРЖДЕНИЕ**

**соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую  
положительное заключение экспертизы проектной документации,  
требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации**

Объект капитального строительства

Автомобильная дорога «Обход Адлера». Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля  
(наименование объекта капитального строительства, адрес)

1. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д.7, корп.2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116, №269-2016, ДМ12-2023-1809-1.

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации, шифр проекта)

2. Сведения о заявителе: Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001.

3. Основания для осуществления внесения изменений в проектную документацию

Уточнение данных в результате детальной проработки.

4. Сведения о составе документов, представленных для внесения изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации:

*Изменения внесены в проектную документацию:*

*Комплект рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а признается частью проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 Часть 3.*

*Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р.Кудепста до Западного портала), в соответствии с положением части 1.3 статьи 52 ГрК РФ*

| Шифр тома РД                    | Шифр тома ПД                  |
|---------------------------------|-------------------------------|
| ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-6а | ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 |



5. Сведения о ранее выданных заключениях экспертизы проектной документации и (или) результатов инженерных изысканий в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

1) Положительное заключение № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025.

(номер и дата заключения)

6. Сведения о ранее выданных подтверждениях соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации, в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

7. Сведения о наименовании объекта капитального строительства, его почтовый (строительный) адрес или местоположение: Краснодарский край, «Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля».

8. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших изменения в проектную документацию

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 7, корп. 2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

9. Сведения о застройщике (техническом заказчике), обеспечившем подготовку изменений в проектную документацию

Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

10. Описание изменений, внесенных в проектную документацию

| №<br>n/n | Шифр ПД,<br>№ листа                                                              | Шифр РД                         | Перечень изменений в ПД                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3.ГЧ, лист 5 - 8<br>ДМ12-2023-1809-3-ПИР-СМ8.21.2ВР1 | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ДШ-6-ба | 1. Уточнены размеры и объем деформационных швов по чертежам Производителя. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД.<br>2. Уточнен объем арматуры участков монолитных в соответствии с изменением размеров деформационных швов. Данное решение является уточняющим и детализирующим ранее разработанную ПД, без изменения принципиальной схемы армирования относительно ПД.<br>3. Уточнен объем бетона участков монолитных в соответствии с изменением размеров деформационных швов. Данное решение является уточняющим и |

11. Выводы о соответствии или несоответствии изменений технической части проектной документации установленным требованиям и о совместимости или несовместимости с частью проектной документации и (или) результатами инженерных изысканий, в которые изменения не вносились

*Изменения в проектную документацию:*

- 1) не затрагивают несущие строительные конструкции объекта капитального строительства;
- 2) не влекут за собой изменение класса, категории и первоначально установленных показателей функционирования линейных объектов;
- 3) не приводят к нарушениям требований технических регламентов, санитарно-эпидемиологических требований, требований в области охраны окружающей среды, требований государственной охраны объектов культурного наследия, требований к безопасному использованию атомной энергии, требований промышленной безопасности, требований к обеспечению надежности и безопасности электроэнергетических систем и объектов электроэнергетики, требований антитеррористической защищенности объекта;
- 4) соответствуют заданию застройщика или технического заказчика на проектирование, а также результатам инженерных изысканий;
- 5) соответствуют установленной в решении о предоставлении бюджетных ассигнований на осуществление капитальных вложений, принятом в отношении объекта капитального строительства государственной (муниципальной) собственности в установленном порядке, стоимости строительства (реконструкции) объекта капитального строительства, осуществляемого за счет средств бюджетов бюджетной системы Российской Федерации.

12. Сведения о лицах, осуществлявших внесение изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

1) КГИП Николаев Василий Евгеньевич

Сведения о лице, направляющем настоящее Подтверждение:

Наименование юридического лица (индивидуального предпринимателя):

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д.7, корп.2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001

Номер в государственном реестре саморегулируемых организаций:

П-044-007826717210-0033 (номер выписки 7826717210-20240414-0223 от 14.04.2024)

Направлением настоящего сообщаем, что сведения о лице, утвердившем настоящее подтверждение, включены в национальный реестр специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования и не исключены из него и данное лицо осуществляет на основании трудового договора функции специалиста по организации архитектурно-строительного проектирования в должности главного инженера проекта.

Дополнительно сообщаем, что сведения о саморегулируемой организации, членами которой мы являемся, включены в государственный реестр саморегулируемых организаций и не исключены из него.

Генеральный директор  
АО «Институт Гипростроймост  
- Санкт-Петербург»



(дата, подпись)

Скорик О.Г.